

股票代码  
688320.SH

Company Overview

# 智慧禾川 梦想未来

浙江禾川科技股份有限公司企业介绍



成为最具价值的工业自动化核心部件及方案提供商 | 2023.07

© HCFA CORPORATION. All Rights Reserved., also regarding any disposal, exploitation, reproduction, editing, distribution, as well as in the event of applications for industrial property rights.

**HCFA**  
— 禾川科技 —

# 面向未来 敢为人先

“

这是最好的时代，它充满机会，充满渴求，充满希望。

2022年是禾川科技“里程碑”的一年，科创板成功上市。2023年，战略重点发展海外，正式开启海外探索的第一步。

拓展新的海外渠道，在海外设立事业部，是禾川科技成立以来一直强调的发展战略，是公司长远发展、稳步上升的关键一环。

禾川科技将继续秉承“成为最具价值的工业自动化核心部件与方案提供商”的企业使命，深度赋能企业产品力、技术力、渠道力、营销力、品牌力。

同时，禾川科技感谢每一位客户对我们的信任和支持，我们将坚守初心，以真诚、诚信和热情继续提供优质的服务。

# HCEFA



## 公司简介

禾川科技是一家专注于工业自动化产品的研发、制造、销售及应用集成，致力于为智慧工厂提供核心部件和系统集成解决方案的上市企业，产品被广泛应用于光伏、锂电、3C、机器人、包装、物流、纺织、激光、CNC等OEM领域。

主要产品涵盖工业自动化整个领域，包括伺服系统、控制器、视觉系统、编码器、变频器、触摸屏等。



### 使命

成为最具价值的工业自动化核心部件及方案提供商



### 愿景

用我们的工作  
创造美好的生活



### 核心价值观

创新 诚信 服务

**30.17%**  
2019-2022营业收入增长率

上市

**2022年**

创立

**2011年**



总部

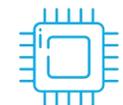
中国浙江省衢州市龙游县  
工业园区阜财路9号



**1789**人



**40+**营销网点



**5**大研发中心



**400+**合作经销商

数据统计截至2022年12月

## FABG 工厂自动化

### 控制技术产品

IPC-iQ  
PAC-Q  
PLC-R/A  
HMI-TP  
IOSYS-RX/QX/NX  
CNC-M/Y

### 运动控制产品

伺服系统-X/D  
通用变频器-E  
伺服电机-X/Z  
直驱电机-DDR  
步进/无刷电机-T

### 产业驱动产品

产业驱动器-S  
高效电机系统-DI  
高效电源

### 定制化产品解决方案

行业一体化专机

### 智能传感产品

机器视觉-HSV  
测量仪器-HSI  
条码阅读器-HSB  
通用编码器-HSE  
伺服编码器-HSR  
直线编码器-HSL  
通用传感器-HSX

## IRBG 工业机器人

### 工业机器人

多关节机器人-RV  
SCARA机器人-RH  
协作机器人-RU

### 高精直线模组

精密直线模组  
内嵌导轨模组

## IMBG 产业机器

### SMT设备

高速贴片机  
自动插件机

### CNC设备

车铣复合机床  
车铣磨复合机床

### 纺织设备

涡流纺

## DFBG 数字化工厂

### HCFAIT

ERP/PLM  
MES/IIoT  
Cloud/AI/Edge  
BI Visualization  
Automaton Software

### 智慧物流iL

SMARTRoller  
iAGV  
iASRS

### 自动化集成AMI

电子制造行业SI  
电机制造行业SI  
机加工行业SI  
.....

# 发展历程

12 年创业， 12 年求索，  
12 年风雨， 12 年收获。

2011  
禾川科技创立

2013-2014  
龙游工厂落成

HCA8C上市  
TP系列 HMI上市  
C38变频器上市

2015-2016  
深圳 杭州  
研发中心成立

X3E驱动器上市  
X1M电机上市  
X3M电机上市

2017-2018  
大连  
研发公司成立

E系列变频器上市  
X3E总线型上市

2019

杭州青山湖研发总部  
拍地成功

X2/X6M电机上市  
X2E驱动器上市  
X3E一体机上市

2021-2022  
禾川科技上市成功  
苏州研发中心成立

Y7驱动器上市  
J3一体机上市

2020

龙游工厂2期落成

Q系列PAC上市  
R系列PLC上市  
低压伺服产品上市

2023

杭州青山湖研发总部正式入驻

Y7s驱动器上市  
M控制器上市  
光电传感器上市  
电动滚筒上市

# 根植中国 布局全球

全国服务热线 **400 012 6969**  
National Service Hotline

海外联系窗口  
Overseas Contact Window



- 龙游
- 杭州
- 深圳
- 苏州
- 大连

**199**项  
授权专利



**28**

发明专利



**90**

实用新型



**81**

外观专利

公司以中国浙江为中心向海外发展，据点横跨欧洲、美洲、亚洲三大洲，助力全球化布局再提速

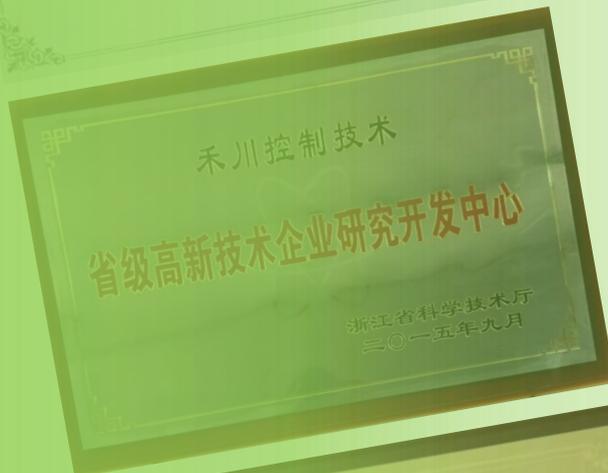
# HONOR

满载荣誉

禾川科技斩获众多奖项

- 专精特新小巨人企业
- 省级重点企业研究院
- 国家高新技术企业
- 浙江省科学技术进步奖
- 浙江省隐形冠军企业
- 省级高新技术企业研究开发中心
- 浙江省知名商号
- 浙江省亩均效益领跑者
- 成长之星

.....



# 行业标杆客户

## 光伏行业



## 锂电行业



## 3C行业



## 半导体行业



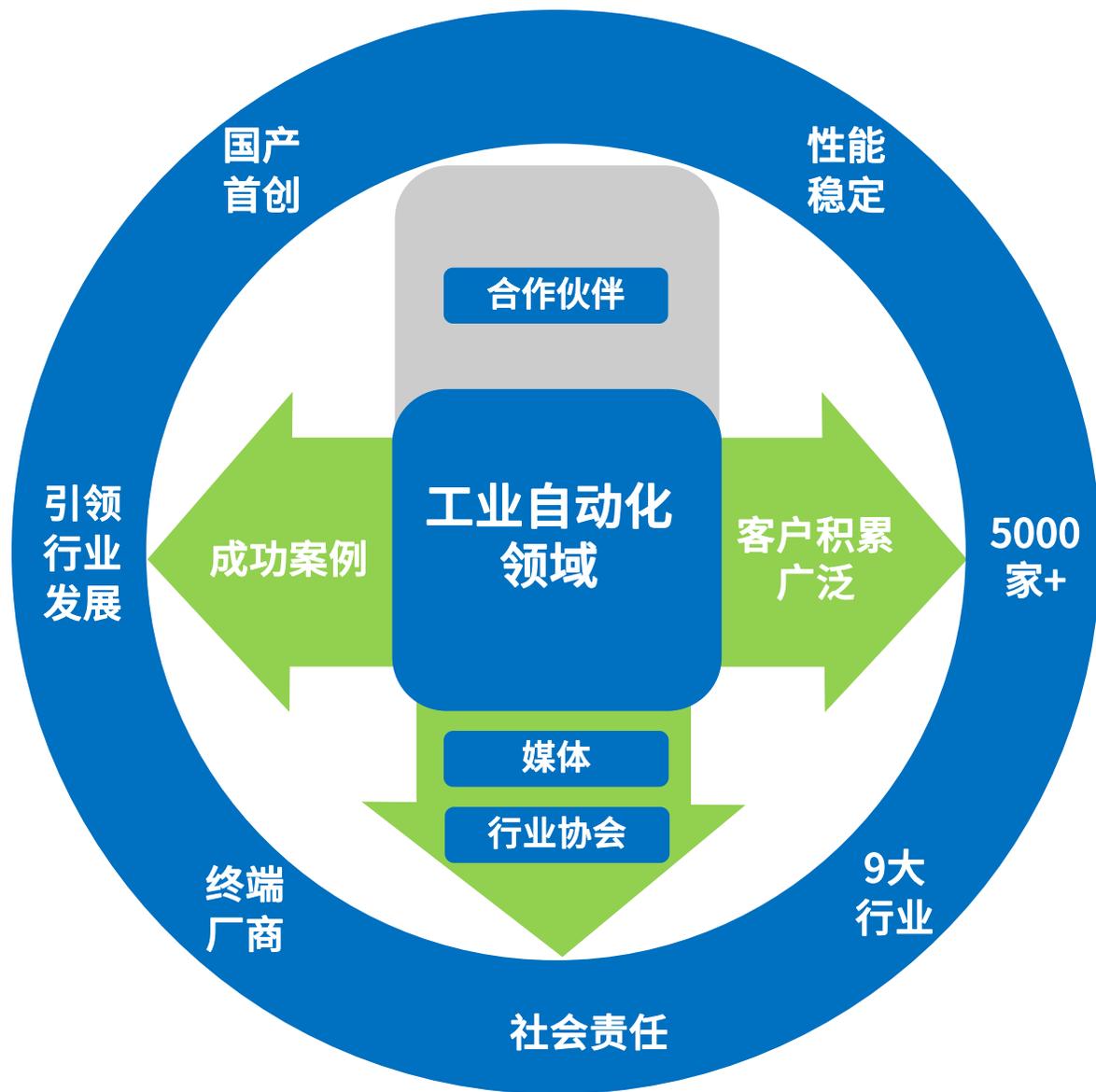
## 机器人行业



## 物流行业



# 行业高认可度



## 行业评价

- 国产首创高性价比伺服驱动器LCD液晶显示设计
- 磁编码器性能稳定性获业界认可
- EtherCAT型伺服芯片SOC自制品牌厂家

## 行业应用

- 10年，超过5000家客户使用禾川的产品
- 应用行业遍布光伏、3C、锂电、机器人、包装、纺织、物流、激光、CNC等

## 社会责任

- 热衷公益：人民教育基金会 龙游红十字会  
四川叙永扶贫基金 等



#01

核心竞争力

# 5大核心竞争力



产品创新  
驱动未来



智慧工厂



深耕行业  
带动目标牵引



立体型  
经销商网络



服务至上

## 深度解析 >>>

- 全方位发展工业自动化底层核心技术，实现工业自动化全套解决方案
- 数字化工厂架构，实现完整的纵向产业链(高自主化、高自制率、高性价比)
- 打造行业经营团队与系统方案拓展团队，建立完善的行业地图与行业工艺库
- 强化布局系统集成商网络，构建厂商共赢生态
- 服务为先、售卖为后，让服务成为一种习惯



# 工业自动化全套方案规划



信息层

控制层

驱动层

执行层

应用场景



EtherCAT

CANopen



Modbus



X2系列



X6系列



X6MN系列



编码器



直线电机



电动滚筒



输送滚筒



传感器



M系列



X2系列



X3系列



J3一体机



X5系列



Y7S系列



D3E低压



变频器



Q0



Q1



Q5



R系列



TP2000



TP3000



# 完整产业链构建深度制造

高性价比



高自制率

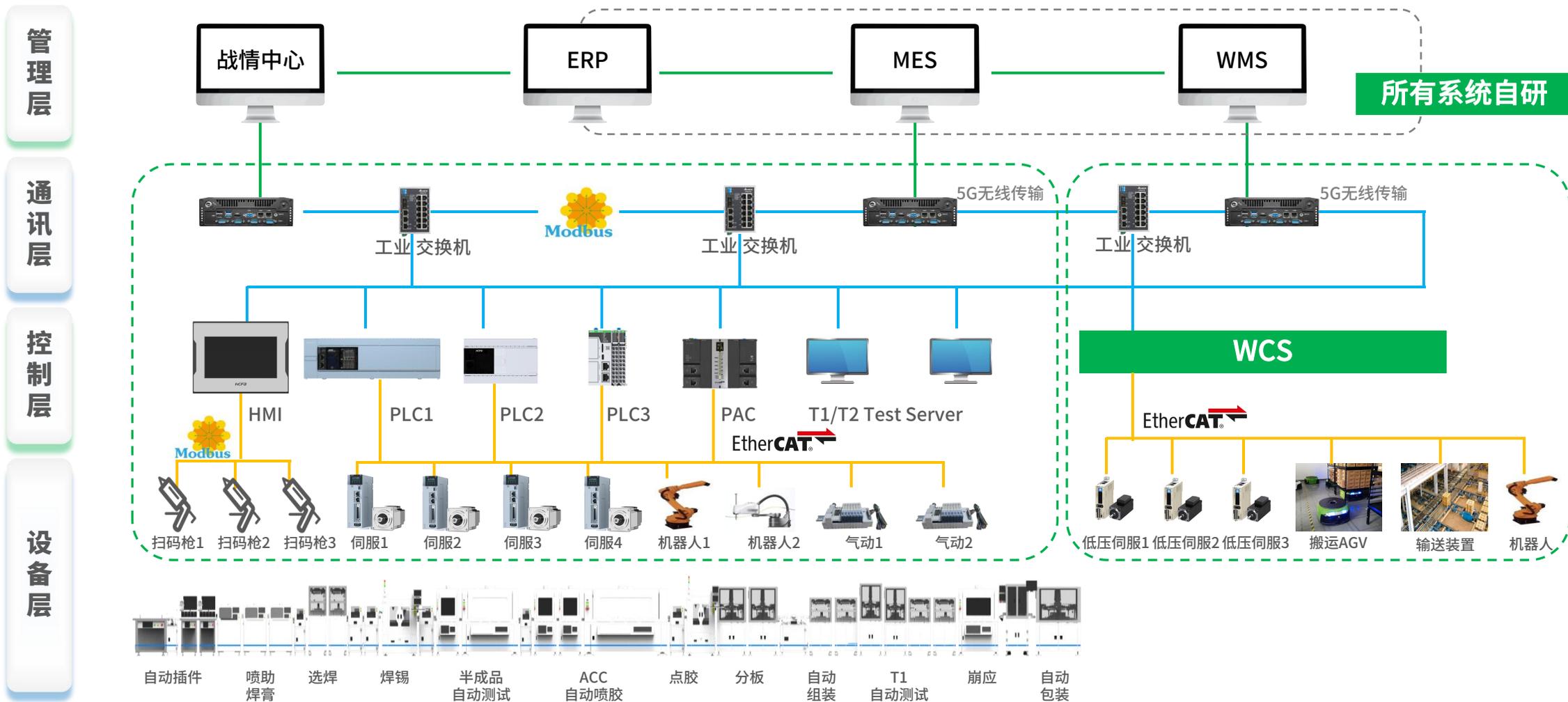


高自主化



# 数字化工厂架构

## 数字化 信息化 自动化 物流化



# 品质&流程保障

GB

强制性国家标准

## 01 标准参考

- GB/T 22669-2008  
《三相永磁同步电动机试验方法》
- GB/T 30549-2014  
《永磁交流伺服电机通用技术条件》
- GB/T 16439-2009  
《交流伺服系统通用技术条件》

GB/T

推荐性国家标准

国家标准全文公开系统

国家标准委发布——权威 及时 便捷 免费

## 02 产品/体系认证

- ISO9001:2015标准
- ISO14001:2015标准
- CE认证
- ROHS认证



## 03 检测流程

- 100%性能全检品质体系
- 32道品质检测监控工序
- 二次抽样检查出货品质体系



## 04 产品开发

- IPD集成产品开发管理模式
- 建立全面的项目管理体系





#02

主要产品

# 掌握核心技术

+

控制

+

驱动

+

传感

+

机电

+

信息



## HCControl

PLC/PAC控制器  
MOTION/CNC控制器  
人机界面&IOT

高性能实时系统技术  
高速运动控制技术  
标准IEC61131控制平台技术  
SCADA组态技术

## HCDriver

伺服驱动器/电机  
直驱电机(直线&DD)  
矢量变频器

高性能矢量控制技术  
实时自动增益调整技术  
高速实时总线控制技术  
PMSM电磁解析技术  
电机设计及工艺技术

## HCSensor

磁编码器/光编码器  
传感器

传感芯片设计技术  
绝对值编码器算法技术

## HCMech

工业机器人  
精密传动模组

精密机械加工技术  
机电一体化技术

## HCFAIT

ERP/AI/边缘计算/工厂云  
制造执行系统 MES/SFCS  
@智慧工厂

自主开发的MES/ERP系统  
保证可靠的制造体系  
成功推广到客户端及供应链



EtherCAT  
CANopen  
Modbus  
EtherNet/IP

## M 系列

- ◆ 国产核心，自主可控
- ◆ 总线+脉冲控制，多样运控
- ◆ 全系标配以太网，组网灵活
- ◆ 双卡槽设计，灵活选配
- ◆ PUSH-IN直插接线，省时高效
- ◆ 刀片式结构，节省空间



EtherCAT  
CANopen  
OPC UA

## Q 系列

- ◆ X86平台，超强算力
- ◆ 高度集成，互联互通
- ◆ 支持EtherCAT双主站，最小125us同步周期



EtherCAT  
CANopen  
Modbus  
EtherNet/IP

## QX-D4 系列本地IO

- ◆ 刀片式扩展模块
- ◆ 功能齐全，应有尽有
- ◆ 支持本体和耦合器扩展



## NXE 系列远程IO

- ◆ 分布式远程IO
- ◆ 便捷接线方式
- ◆ 省配线，低线槽率



## GXE 系列高防护远程IO

- ◆ 分布式远程IO
- ◆ IP67高防护
- ◆ 支持IO-LINK协议



## R2系列通用型控制器

基本性能	最多控制 4轴	控制点数 256点	程序容量 64k步	
功能	定位功能	时钟功能	BD板扩展	
	高速输入输出		支持右扩展模块	
支持协议	Modbus RTU		Modbus TCP	
支持接口	RS422×1	RS485×1	RS232×1	以太网×1



## R8P系列高性能型控制器

基本性能	最多控制 8轴	控制点数 256点	程序容量 64k步	
功能	定位功能	SD存储卡槽	BD板扩展	
	高速输入输出		支持右扩展模块	
支持协议	Modbus RTU	Modbus TCP	CANopen*1	
支持接口	RS485×2	RS232×2	以太网×1	



## R8C系列高性能型控制器

基本性能	最多控制 8轴	控制点数 256点	程序容量 64k步	
功能	定位功能	SD存储卡槽	高速输入输出	支持右扩展模块
支持协议	Modbus RTU	Modbus TCP	CANopen*1	
支持接口	RS485×2	RS232×2	以太网×1	



## TP3000系列触摸屏

屏幕尺寸	7寸	10寸		
分辨率	800x480			
程序下载	MiniUSB	以太网接口	SD卡	U盘
通信接口	RS485		RS232	



## X5 系列高阶型伺服

驱动器类型	A-脉冲指令型	B-EtherCAT总线型	N-CANopen总线型
功率覆盖	220V机型：100W-1KW，单相220V		
	380V机型：1KW-2KW，三相380V		
支持协议	Modbus	EtherCAT	CANopen



## Y7smart 系列高阶型伺服

驱动器类型	A-脉冲指令型	B-EtherCAT总线型	K-MII总线型	P-Profinet总线型
功率覆盖	220V机型：400W-2KW，单/三相220V			
	380V机型：750W-55KW，三相380V			
支持协议	Modbus	EtherCAT	MECHATROLINK	Profinet

**X2** 系列 | 17BIT/20BIT\*1  
50W-2.3KW  
0.16N.m-15N.m

**X6** 系列 | 23BIT/25BIT\*2  
50W-22KW  
0.16N.m-140N.m



## 高、中、低惯量 全覆盖！

### MA 低惯量系列

适用于一些轻负载、高速定位的场合。启动加速停止的反应迅速，高速往复性好。

### MHH 超高惯量系列

适用于同等安装法兰一致情况下，具有更高的电机惯量，适合滚筒类和低速平稳的场合。

### MG 低速大转矩系列

具有额定转速较低，输出力矩大的特点，适用于重型负载的场合。

### MM/MH 中/高惯量系列

适用于大负载、平稳要求较高的场合。

### MQ 扁平 and 特殊法兰系列

在同等功率下，具有不同尺寸的法兰设计，电机的长度较短的同时，电机亦有较大的惯量，同样适用于滚筒类和低速平稳的场合。

### MGS 低齿槽切削系列

采用斜槽设计，具有较低的齿槽转矩，低速特性好。同时搭配Y7系列驱动器可以达到最大转速4000RPM，有效的缩短空行程时间，提高加工效率。

\*1: X2系列电机PNXXM版本适配Y7系列驱动器时为20Bit分辨率，适配其他系列驱动器时为17bit分辨率

\*2: X6 25Bit高精度光学编码器电机，于2023年发售



## E600系列变频器

电压规格	三相220V (兼容单相)	三相380V
功率范围	三相220V: 0.4KW-2.2KW	三相380V: 0.4KW-22KW
硬件接口	E600: 5路DI (包含1路高速输入), 1路DO, 一组继电器输出、2路模拟量输入, 内建Modbus	
	E610: 6路DI (包含2路高速输入), 2路DO, 一组继电器输出、2路模拟量输入、2路模拟量输出, 内建Modbus、CANopen, 支持STO	



## 输送电滚筒

额定电压	DC24V	
输出功率	40W	60W
速度范围	1.0-240m/min	1.0-185m/min
直径	φ50mm	
厚度	1.5mm	



## 直驱电滚筒

额定电压	DC48V
输出功率	50W
速度范围	200-1000rpm

# 视觉传感/工业机器人产品



## 光电传感器

通用安装 性能优秀

HSE系列

TOF型

对射型

漫反射型

回归反射型

背景抑制型



## 接近传感器

稳定检测 坚固耐用

HSJ系列

M8接近双倍距

M12接近双倍距

M18接近双倍距

M30接近双倍距



## 槽型光电开关

小巧身姿 灵活安装

HSM系列

导线引出型

接插件型



## SCARA四轴机器人

高速 高精 稳定

- 最大负载范围 3-20kg
- 臂长可选范围 400-1000mm
- 重复定位精度 0.01mm



## 直线电机

幅面大 速度快 波动小 精度高

- 龙门双驱架构，速度可达2M/s 2G以上；
- 有铁芯电机推力密度大，速度可达4M/s 4G以上；
- 无铁芯电机无齿槽力，速度波动小；
- 可扩展行程，长度达7米以上；
- DDR精度高
  - 重复精度  $\pm 1.5\text{Arc sec}$
  - 定位精度  $\pm 20\text{Arc sec}$
  - 扭力大(峰值扭矩 $>1500\text{NM}$ )
  - 径向轴向跳动小 ( $5\mu\text{m}$ )



#03

行业应用

## 串焊机

### 禾川方案

- 实现2.5kHz响应伺服驱动器，快速跟随系统指令，陷波调整与共振抑制功能，同时可支持EtherCAT
- 最短伺服电机

### 方案特色

- 优质率提高：四栅、五栅、六栅及半片电池间切换，提高整个电池片串的优质率
- 碎片率降低：主栅线定位精准，电池片传输和焊接过程可靠，大幅度降低碎片率
- 高重合精度

## 分选机

### 禾川方案

- 实现2.5kHz响应伺服驱动器，快速跟随系统指令，陷波调整与共振抑制功能，同时可支持EtherCAT
- 最短伺服电机

### 方案特色

- 高行业覆盖：单晶、多晶等多种工艺与特性一站式高速全检和分级
- 高稳定性：非接触分选、检测
- 高效率

## 汇流带焊接机

### 禾川方案

- 实现2.5kHz响应伺服驱动器，快速跟随系统指令，陷波调整与共振抑制功能，同时可支持EtherCAT
- 最短伺服电机

### 方案特色

- 独有的汇流条制备系统
- 高重合精度
- 完善的视觉定位检测系统

## 光伏接线盒焊接机

### 禾川方案

- 实现2.5kHz响应伺服驱动器，快速跟随系统指令，陷波调整与共振抑制功能，同时可支持EtherCAT
- 最短伺服电机

### 方案特色

- 智能化代替人工：焊接太阳能光伏接线盒的汇流排，替代传统手工的电烙铁焊接
- 视觉定位
- 高重合精度

## LED分光机

### 禾川方案

- 实现2.5kHz响应伺服驱动器，快速跟随系统指令，陷波调整与共振抑制功能，同时可支持EtherCAT
- 最短伺服电机

### 方案特色

- 高速 高可靠性作业

## 桌面式点胶机

### 禾川方案

- 实现2.5kHz响应伺服驱动器，快速跟随系统指令，陷波调整与共振抑制功能，同时可支持EtherCAT
- 最短伺服电机

### 方案特色

- 准确率高、速度快

## 全自动点胶机

### 禾川方案

- 实现2.5kHz响应伺服驱动器，快速跟随系统指令，陷波调整与共振抑制功能，同时可支持EtherCAT
- 最短伺服电机

### 方案特色

- 高速 高可靠性作业

## PCB分板机

### 禾川方案

- 实现2.5kHz响应伺服驱动器，快速跟随系统指令，陷波调整与共振抑制功能，同时可支持EtherCAT
- 最短伺服电机

### 方案特色

- 准确率高、速度快

## 制片机

### 禾川方案

- 实现2.5kHz或3.2kHz响应伺服驱动器，快速跟随系统指令，陷波调整与共振抑制功能，同时可支持EtherCAT, CANopen, Profinet通讯，高通讯兼容性
- 最短伺服电机

### 方案特色

- 高精度 高响应 高稳定性 低成本
- 紧凑机构设计

## 卷绕机

### 禾川方案

- 实现2.5kHz或3.2kHz响应伺服驱动器，快速跟随主控为Q1控制器基于Codesys平台，支持PLC OPEN标准运动控制指令，兼容多种通讯协议，支持EtherCAT CANopen运动总线
- 最短伺服电机

### 方案特色

- 高精度 高响应 高稳定性 低成本
- 紧凑机构设计

## 叠片机

### 禾川方案

- 实现2.5kHz或3.2kHz响应伺服驱动器，快速跟随系统指令，陷波调整与共振抑制功能，同时可支持EtherCAT, CANopen, Profinet通讯，高通讯兼容性
- 最短伺服电机

### 方案特色

- 高精度 高响应 高稳定性 低成本
- 紧凑机构设计

## PACK线

### 禾川方案

- 实现2.5kHz或3.2kHz响应伺服驱动器，快速跟随系统指令，陷波调整与共振抑制功能，同时可支持EtherCAT, CANopen, Profinet通讯，高通讯兼容性

### 方案特色

- 高精度 高响应 高稳定性 低成本

## 多轴上下料机械手

### 禾川方案

- 主控为Codesys软件平台的Q0控制器，程序模块化开发，支持EtherCAT, CanOPEN, RS485通讯，兼容性强
- 采用经济型伺服及马达，使方案更具竞争力
- 全套禾川产品配置，维护服务更加方便

### 方案特色

- 高精度 高响应 高稳定性 低成本

## 注塑机机械手

### 禾川方案

- 主控为Codesys软件平台的Q0控制器，程序模块化开发，支持EtherCAT, CanOPEN, RS485通讯，兼容性强
- 采用经济型伺服及马达，使方案更具竞争力
- 全套禾川产品配置，维护服务更加方便

### 方案特色

- 高精度 高稳定性 低成本 调试编程简单

## 关节机器人

### 禾川方案

- 实现2.5kHz或3.2kHz响应频宽伺服驱动器 快速跟随系统指令，陷波调整与共振抑制功能，同时可支持EtherCAT, CANopen, Profinet通讯，高通讯兼容性
- 人性化伺服调试界面，使调试更加简洁方便
- 最短伺服电机，减少机器人本体安装空间

### 方案特色

- 高响应 高稳定性 紧凑机构设计

## 软抽纸包装机

### 禾川方案

- 主控为Q1系列Ethercat运动控制器，搭配高性能X3EB总线伺服，内建自主开发工艺包，快速实现客户工艺
- 包装速度、膜长任意调节
- 各种规格尺寸之间实现快速转换

### 方案特色

- 包装速度 80-120包/分钟
- 包装长度 100-230mm
- 切膜精度  $\pm 0.5\text{mm}$

## 套标机

### 禾川方案

- 主控为Q1控制器基于Codesys平台，支持PLC OPEN标准运动控制指令，兼容多种通讯协议，支持EtherCAT CANopen运动总线
- 高响应、高通讯兼容性的X3EB伺服控制器，兼容X2/X6系列电机，支持17bit磁编和23bit光编编码器

### 方案特色

- 生产速度100-200瓶/分钟
- 射标长度100-230mm

## 圆刀模切机

### 禾川方案

- 主控为Q1控制器基于Codesys平台，支持PLC OPEN标准运动控制指令，兼容多种通讯协议，支持EtherCAT，CANopen运动总线
- X3EB驱动器搭配X6高性能电机实现高精度模切效果

### 方案特色

- 生产速度60米/分钟
- 模切精度 $\pm 0.05\text{mm}$

## 制袋机

### 禾川方案

- 主控为Q1控制器基于Codesys平台，支持PLC OPEN标准运动控制指令，兼容多种通讯协议，支持EtherCAT，CANopen运动总线。支持丰富的本地扩展以及远程扩展

### 方案特色

- 生产速度400个/分/双刀
- 袋子长度200mm-1000mm
- 切袋精度 $\pm 0.5\text{mm}$
- 定长/跟标可调

## 模组带式分拣机

### 禾川方案

- 主控为Codesys软件平台的Q1控制器，符合IEC61131-3标准，程序采用模块化开发，可按要求选择程序功能，EtherCAT网络控制
- 实现2.5kHz响应频宽伺服驱动器 快速跟随系统指令，陷波调整与共振抑制功能

### 方案特色

- 安装最大空间节省
- 高分拣效率
- 高稳定性

## 摆轮式分拣机

### 禾川方案

- 主控为Codesys软件平台的Q1控制器，符合IEC61131-3标准，程序采用模块化开发，可按要求选择程序功能，EtherCAT网络控制
- 实现2.5kHz响应频宽伺服驱动器 快速跟随系统指令，陷波调整与共振抑制功能

### 方案特色

- 安装最大空间节省
- 高分拣效率
- 高稳定性

## 输送机

### 禾川方案

- 主控为R系列PLC，64K程序容量 4路200K高速输出 8路200K高速输入 双核架构 内置3路通讯接口
- 高紧凑型变频器 过载能力可达200%额定负责

### 方案特色

- 维护方便
- 高温定性

## 摆臂式分拣机

### 禾川方案

- 主控为Codesys软件平台的Q1控制器，符合IEC61131-3标准，程序采用模块化开发，可按要求选择程序功能，EtherCAT网络控制
- 实现2.5kHz响应频宽伺服驱动器 快速跟随系统指令，陷波调整与共振抑制功能

### 方案特色

- 安装最大空间节省
- 高分拣效率
- 高稳定性

## 织机系统

### 禾川方案

- 主控为Codesys软件平台的Q1控制器定制开发，支持PLC OPEN标准运动控制，程序采用模块化开发，可按要求选择程序功能
- 采用经济型伺服及马达，使系统更具竞争力
- 全套禾川产品配置，维护服务更加方便

### 方案特色

- 系统可随意选择搭配
- 产品功能按行业定制
- 总线型产品，配线简洁

## 圆网印花机

### 禾川方案

- 主控为Codesys软件平台的Q1控制器定制开发，支持PLC OPEN标准运动控制，同时支持EtherCAT，CanOPEN，RS485通讯，兼容性强
- 采用经济型磁编马达，可防油防水防污
- 全套禾川产品配置，维护服务更加方便

### 方案特色

- 多轴同动一致性好
- 高低速一致性佳
- 运动控制平台搭建方案

## 全智能环锭细纱机

### 禾川方案

- 主控采用Codesys软件平台的Q1运动控制器，支持PLC OPEN标准运动控制，程序采用模块化开发，可按要求选择程序功能
- 采用多合一伺服驱动器和经济型马达搭配，系统具竞争力
- 全套禾川产品配置，维护服务更加方便
- 主马达由纺织定制化专用变频控制，减少棉絮造成的故障

### 方案特色

- 多轴同动一致性好
- 运动控制平台搭建方案
- 维护方便 性能优

## 平面激光切割机

### 禾川方案

- 3kHz高响应伺服驱动器，确保高加速度时的动态响应性、低速时的运行平稳性，满足高精度需求。独立风道，三防漆高防护，支持EtherCAT通讯
- 配置丰富，灵活搭配，针对激光行业特点提供超高惯量，高转速电机解决方案
- 大惯量高转速23位光编伺服电机，IP65防水

### 方案特色

- 高加工效率
- 高精度加工

## 管板一体激光切割机

### 禾川方案

- 3kHz高响应伺服驱动器，确保高加速度时的动态响应性、低速时的运行平稳性，满足高精度需求。独立风道，三防漆高防护，支持EtherCAT通讯
- 配置丰富，灵活搭配，针对激光行业特点提供超高惯量，高转速电机解决方案
- 大惯量高转速23位光编伺服电机，IP65防水

### 方案特色

- 高加工效率
- 高精度加工

## 切管机

### 禾川方案

- 3kHz高响应伺服驱动器，确保高加速度时的动态响应性、低速时的运行平稳性，满足高精度需求。独立风道，三防漆高防护，支持EtherCAT通讯
- 配置丰富，灵活搭配，针对激光行业特点提供超高惯量，高转速电机解决方案
- 大惯量高转速23位光编伺服电机，IP65防水

### 方案特色

- 高加工效率
- 高精度加工

## 双头刀库精雕机

### 禾川方案

- 采用高频变频器，特殊三防漆工艺高防护，超小体积，自带485通讯接口，超过1000Hz开环频率输出。
- 2.5kHz高响应伺服驱动器，快速跟随系统指令，独立风道，三防漆高防护，支持EtherCAT通讯
- 23位光编绝对值高精度伺服电机，IP65防水

### 方案特色

- 高加工效率
- 高精度加工

## 抛光机

### 禾川方案

- 采用高频变频器，特殊三防漆工艺高防护，超小体积，自带485通讯接口，超过1000Hz开环频率输出。
- 2.5kHz高响应伺服驱动器，快速跟随系统指令，独立风道，三防漆高防护，支持EtherCAT通讯
- 23位光编绝对值高精度伺服电机，IP65防水

### 方案特色

- 高加工效率
- 高精度加工

## 贴合机

### 禾川方案

- 彩色人机界面，提供各种功能参数设定，人性化操作
- 2.5kHz高响应伺服驱动器，快速跟随系统指令，独立风道，三防漆高防护，支持EtherCAT通讯
- 17位磁编绝对值伺服电机，IP67防水
- 全套禾川产品方案，维护服务更加方便

### 方案特色

- 高加工效率
- 高精度加工

#04

人才培养



# 构建两大体系 建立人才成长计划

## 两大体系

- 注重人文关怀与人才培养，建立人才成长的职业规划体系
- 打造管理、技术研发、营销等职业晋升体系



用人观  
德才兼备



成才观  
一专多能



人才机制  
引才、育才、用才、留才

# 职业发展通道

公司注重员工职业发展规划，设计了多重晋升的职业发展通道，包括工匠、专业、管理三大类。

## 管理通道

主管

经理

资深经理

总监

资深总监

VP级及以上

## 专业通道

助理工程师

工程师

高级工程师

资深工程师

专家

资深专家

科学家

## 工匠通道

初级技工

中级技工

高级技师



川禾自动化学院  
.....



禾苗育种

禾苗发芽

禾苗初成

禾苗成长

走进禾川，入职服务  
文化熏陶，融入企业

考核定岗，双向选择  
职责明确，流程授权

领带计划（师带徒，导师1带1）  
技能提升，高效服务

内部竞岗，内部轮岗  
专业测评，培养晋升

## 禾苗培养体系

禾苗计划 致力于培养 **“五有”青年**：有使命感、有责任心、有梦想、有机会、有奋斗精神的复合型人才。



**HCFA**

— 禾川科技 —

股票代码：688320.SH

成为最具价值的工业自动化核心部件及方案提供商

禾川官网：[www.hcfa.cn](http://www.hcfa.cn)

禾川技术支持邮箱：[400@hcfa.cn](mailto:400@hcfa.cn)

禾川技术支持热线：400 012 6969

总部地址：浙江衢州市龙游县工业园区阜财路9号



禾川科技 HCFA



禾川自动化中心ATC