

北京捷杰西石油设备有限公司
Beijing JJC Petroleum Equipment Co., Ltd.

JJC TEC®

企业手册

Corporate Brochure



致力于石油装备和新技术开发，
创造美好工作和生活。

我们的使命

公司简介

北京捷杰西石油设备有限公司专注于石油行业高端智能装备的研发制造，立志成就中国制造在能源领域的国际品牌。公司拥有强大的自主研发能力和国际领先的技术及产品，是国家级高新技术企业和国家级专精特新“小巨人”企业。先后获得 ISO 9001 质量管理体系认证和美国石油协会 API Q1 质量体系认证，拥有多项国内外发明专利。公司总部位于北京，在天津设有制造中心，在世界多地设有分支机构。

公司核心团队来自清华大学、斯坦福大学等一流高校并曾就职于全球知名石油公司或石油装备公司，具有丰富的行业经验和行业资源。

公司主营业务由高端智能石油装备研发制造和高端石油装备技术服务两大板块组成，业务范围和规模正在快速扩大。其中，研发制造板块有多款自主产品以独特的性能优势赢得市场主导地位。技术服务板块凭借专业的人才团队和强大的技术能力，为海洋油气开发与生产提供高端技术服务保障和国产替代解决方案。

公司秉持“创新、品质、快乐”的企业文化，为员工提供丰富的培训和轮岗机会。公司设有绩效奖励机制和股权激励平台，为员工提供一流的工作环境和广阔的发展空间。

捷杰西大事记



2009

- 公司成立
- 启动铁钻工和机械密封冲管研发

2010

- 获得首个海外技术服务项目合同

2012

- 铁钻工样机试验成功

2013

- 首批铁钻工交付海洋平台
- 综合液压动力站研发项目启动

2014

- 机械密封冲管样机试验成功
- 综合液压动力站成功交付海洋平台

2015

- 成立天津分公司
- 获得 ISO 9001 质量管理体系认证
- 获得国家高新技术企业认定

2016

- 获得中关村高新技术企业认定
- 完成 2 座全自动海洋平台钻井系统调试
- 国家“十三五”项目——高性能机械密封产业化项目启动

2017

- 铁钻工为国内首套陆地自动化钻机配套

2018

- 综合液压动力站完成产品系列化
- “JJC TEC®” 商标完成注册

2019

- 获得美国石油协会 API Q1 体系认证，API-7K 认证
- 完成 A 轮融资

2020

- 机械密封冲管获得 ECF 能源技术创新奖
- 获得北京市专精特新企业认定
- 与中国石油集团北京石油机械有限公司达成战略合作
- 获得美国石油协会 API-7-1 认证
- 完成 B 轮融资

2021

- 迁至新址 (中航技广场)
- 获得北京市专精特新“小巨人”企业认定
- 获得国家级专精特新“小巨人”企业认定
- 中国液压液力气动密封件行业技术进步一等奖——机械密封冲管
- 亦庄高科技高成长 20 强
- 完成 C 轮融资

2022

- 重点“小巨人”企业
- 北京知识产权试点单位
- 2022 年中国机械工业科学技术奖
- 2022 年中国石油石化装备行业新技术、新产品、新材料杰出创新成果奖
- 2022 安永复旦最具潜力企业



创新

我们致力于技术创新
和管理创新



品质

我们追求产品品质、
服务品质、工作品质
和生活品质



快乐

我们规范制度、奖励
卓越、提倡合作，创
造快乐的工作环境

公司资质

捷杰西坚持自主研发和创新，拥有近百项国内外发明专利及软件著作权。捷杰西始终把质量放在首位，不断提升管理水平，先后获得了 ISO 9001 质量管理体系认证、ISO 14001 环境管理体系认证、ISO 45001 职业健康安全管理体系认证、美国石油协会 API-Q1 体系认证、API Spec 7-1/7K/8C 会标认证。



企业资质



公司荣誉



专利证书



软件著作权证书

自主研发产品

我们坚持以创造客户价值为目标，努力技术创新。公司自主研发产品系列均拥有国内外专利，领先国际先进水平，深受用户喜爱。



智能铁钻工



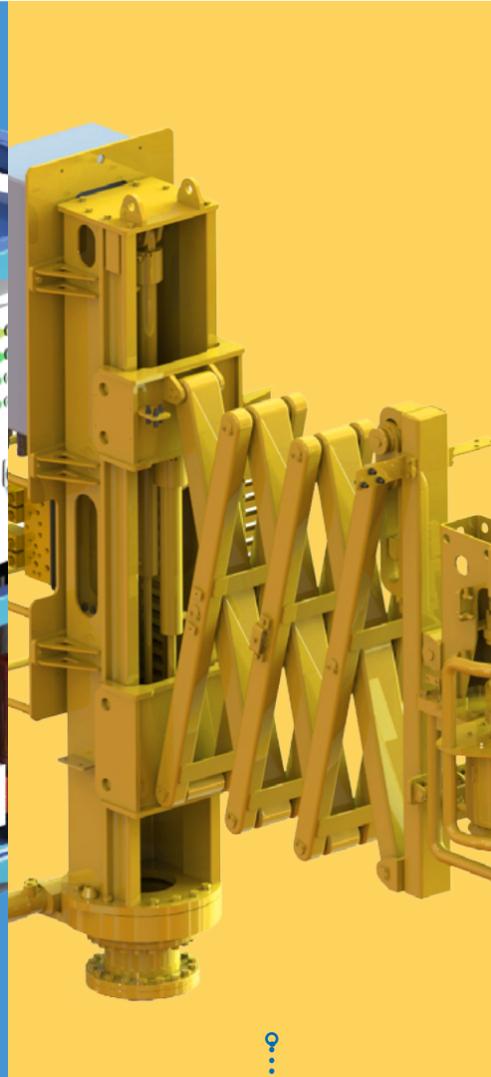
高性能机械密封冲管



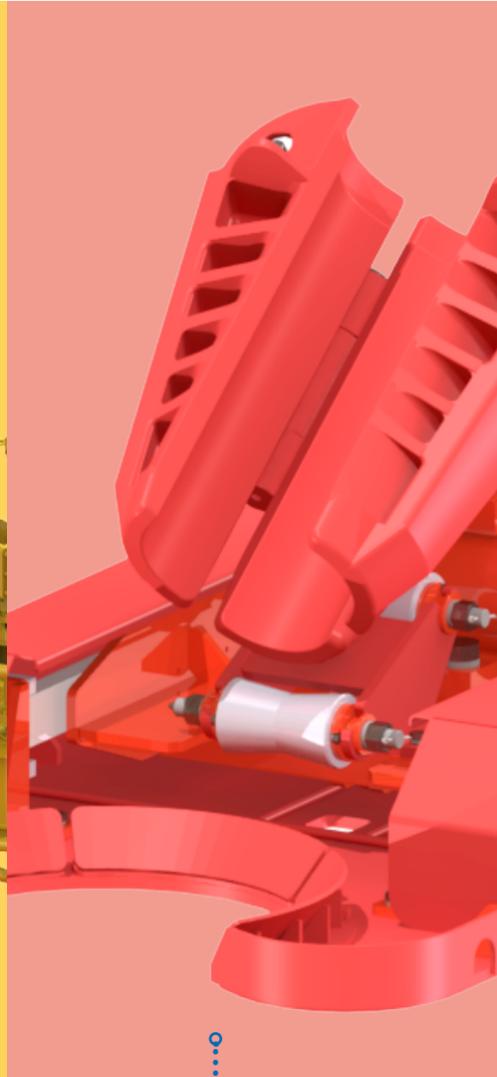
液压吊卡



综合液压动力站



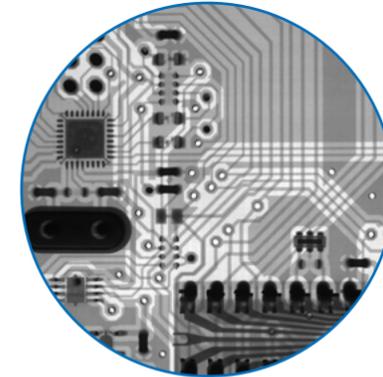
钻杆防喷洁扣机



液压卡瓦系统

JJC TEC® 智能铁钻工

JJC 智能铁钻工是用于石油天然气钻井管具接头上卸扣和旋扣作业的钻台机器人。本设备采用了新型的能够快速并安全地完成管具上卸扣和旋扣的作业方法，耐用、易于安装、操作及维护。



效率

与相同级别的设备相比，体积重量最小，作业效率更高，所需压力等级最低，安全性能更高。

可靠

模块化结构设计，维护更方便。
设备皮实耐用，故障率更低。

丰富配置

低温环境、钻具倾斜、全自动作业等多种配置可选。本地、遥控、司钻和集成控制选项，满足新造自动化钻机 and 老钻机自动化改造需求。

长寿命

加强的设备结构和传动机构，升级高强度钳牙和旋扣链条，寿命延长 50%。

低损耗

专利技术的连续链式旋扣钳有效地解决了旋扣机构对管体的损伤。专利技术冲扣钳结构采用快抓管钳原理，自适应不同管具尺寸，管具夹持范围内无需更换钳牙或牙座，最大限度地减轻钳牙对管具接头的损伤。

高智能

机器视觉升级包，通过深度学习算法智能识别钻具接头，实现“一键式”全自动作业，效率大增。

智能铁钻工

技术参数	
适用管具范围	2-7/8" DP ~ 9-3/4" DC
最大旋扣速度	80 RPM @ 5" DP
最大旋扣扭矩	5,000 N·m (3,750 ft-lbs)
最大上扣扭矩	140,000 N·m (100,000 ft-lbs)
最大卸扣扭矩	160,000 N·m (120,000 ft-lbs)

经典款铁钻工，适用于各种作业环境。



SW10-D1



SW16-D1

技术参数	
适用管具范围	2-3/8" DP ~ 11" DC
最大旋扣速度	80 RPM @ 5" DP
最大旋扣扭矩	5,500 N·m (4,100 ft-lbs)
最大上扣扭矩	142,000 N·m (100,000 ft-lbs)
最大卸扣扭矩	160,000 N·m (120,000 ft-lbs)

超深井铁钻工，国产 15000 米钻机配套设备。

技术参数	
适用管具范围	2-7/8" DP ~ 9-3/4" DC
最大旋扣速度	80 RPM @ 5" DP
最大旋扣扭矩	5,000 N·m (3,750 ft-lbs)
最大上扣扭矩	140,000 N·m (100,000 ft-lbs)
最大卸扣扭矩	160,000 N·m (120,000 ft-lbs)

轨道式铁钻工，主要适用于海洋钻井平台。



SW10-E1



SW06-D1

技术参数	
适用管具范围	2-7/8" DP ~ 8" DC
最大旋扣速度	80 RPM @ 5" DP
最大旋扣扭矩	5,000 N·m (3,750 ft-lbs)
最大上扣扭矩	80,000 N·m (60,000 ft-lbs)
最大卸扣扭矩	110,000 N·m (80,000 ft-lbs)

修井铁钻工，主要用于修井平台和车载钻机。

技术参数	
适用管具范围	2-7/8" DP ~ 9-3/4" DC
最大旋扣速度	80 RPM @ 5" DP
最大旋扣扭矩	5,000 N·m (3,750 ft-lbs)
最大上扣扭矩	140,000 N·m (100,000 ft-lbs)
最大卸扣扭矩	160,000 N·m (120,000 ft-lbs)

深井铁钻工，实现双钳上卸扣。



SW12-D1



SW06-E1

技术参数	
适用管具范围	2-7/8" DP ~ 8" DC
最大旋扣速度	80 RPM @ 5" DP
最大旋扣扭矩	5,000 N·m (3,750 ft-lbs)
最大上扣扭矩	80,000 N·m (60,000 ft-lbs)
最大卸扣扭矩	110,000 N·m (80,000 ft-lbs)

轨道式修井铁钻工，主要用于修井平台和车载钻机。

* 实际产品与图片可能会存在出入，产品参数可根据客户要求定制设计。

JJC TEC® 高性能机械密封冲管

冲管总成上端与鹅颈管相连，下端与顶驱主轴相连，形成了钻井液的高压旋转通道。3" 和 4" 通径配置可选。



🕒 工作寿命长

平均带压运转时长 1000-1500 小时。

彻底解决了在高温、高压、高转速等钻井工况下传统冲管密封寿命短的难题。

🔧 维护易而快

仅用一把棘轮扳手 10 分钟即可完成密封环更换。

显著提高工作效率，降低劳动强度，增强作业安全。

📐 适用范围广

静环对动环的追随性能卓越，对安装界面公差要求大幅降低。适用于各种作业环境及不同型号顶驱，即装即用。

📈 高性能

采用机械密封浮动结构设计，获得多项中美发明专利。

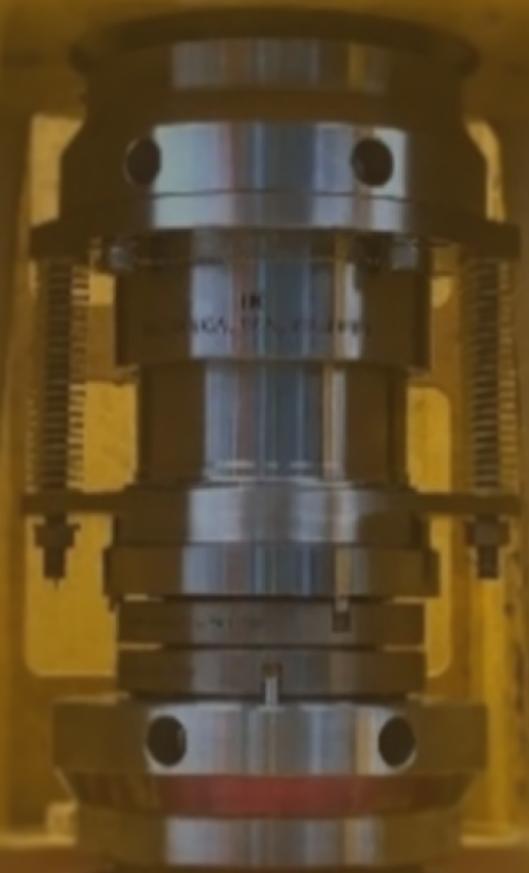
主体结构采用高强不锈钢材料，密封环摩擦副采用耐磨、耐腐蚀、耐高温的高性能复合陶瓷材料。

可承受 120°C 高温，52.5MPa 高压。

高性能机械密封冲管

国家“十三五”项目成果，在全球各种作业环境下均有良好表现。

国内外发明专利，获得国内外多个奖项。



盘根式冲管维护更换



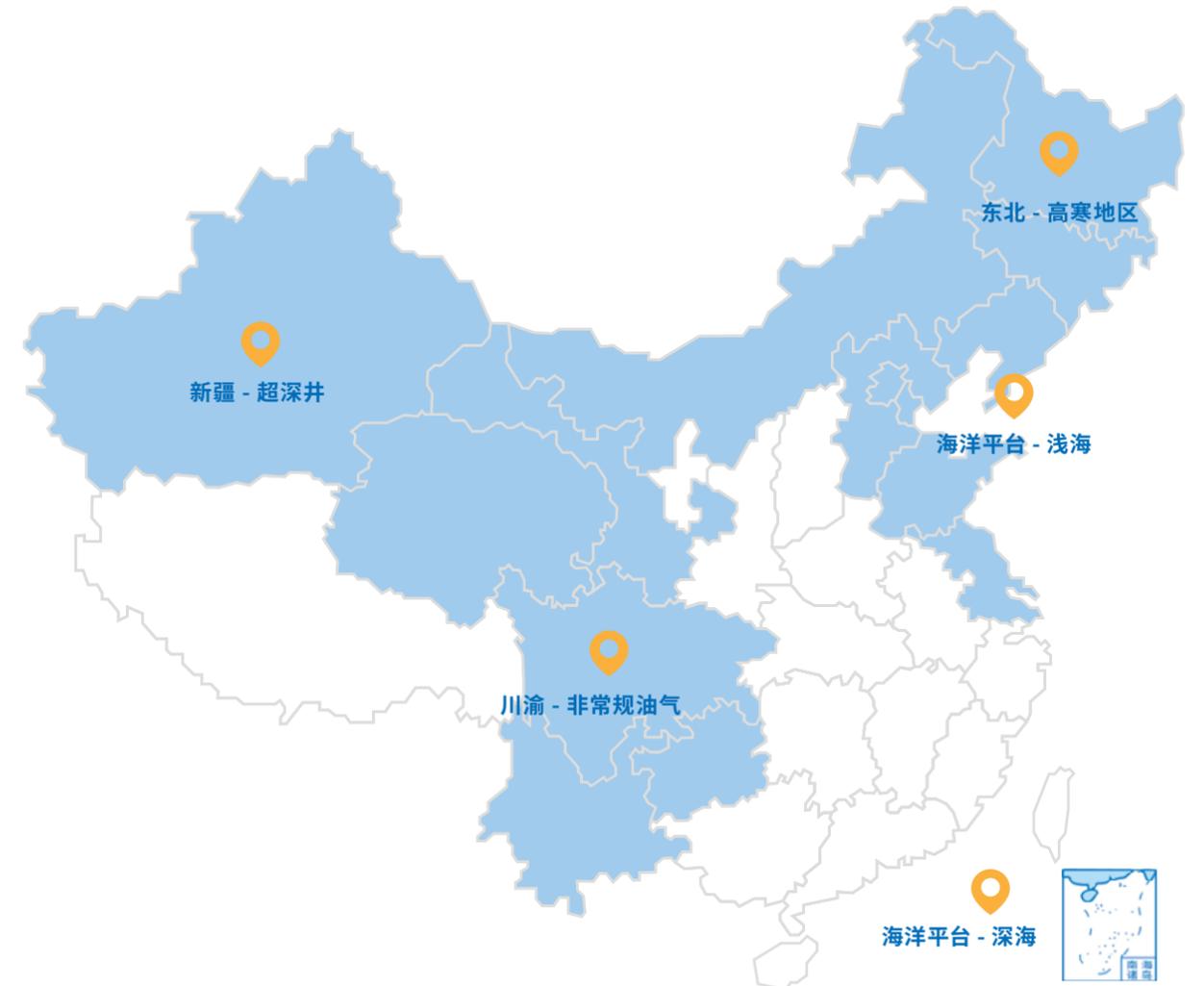
- 冲管总成整体更换
- 2人交叉作业
- 锤击游壬
- 劳动强度高
- 所需时间：120分钟

机械密封冲管维护更换



- 更换上下密封环
- 单人作业
- 使用棘轮扳手，无需锤击
- 劳动强度低
- 所需时间：10分钟

机械密封冲管在国内主要油田投入使用，并且已经销往美国、俄罗斯、巴基斯坦、沙特阿拉伯、科威特、厄瓜多尔、乍得等海外地区。该设备在石油、天然气钻采过程中表现出色，销售总量超过300台，得到客户高度认可。



技术参数

冲管通径	76.2 mm (3.0")	101.6 mm (4.0")
额定工作压力	52.5 MPa (7,500 psi)	
适用介质	水基泥浆 或 油基泥浆	
外形尺寸 (长度 x 外径)	368.3 x 241.3 mm (14.5" x 9.5")	367 x 268 mm (14.5" x 10.5")
重量	40 kg (90 lbs)	50 kg (110 lbs)

JJC TEC® 液压吊卡

捷杰西液压吊卡采用了新型的开关门与安全互锁结构，可靠性高，能够实现钻具的快速夹持、承载与解卡。主要配套于 5000 米、7000 米、8000 米以及 9000 米自动化钻机。

使用油道最少

1 路油道可实现自动关门、司钻开门、设备连锁。
增添 1 路油道可添加翻转机构或负载反馈模块。
老钻机加装不需要改造顶驱。

安全

创新的机械锁紧机构，牢靠耐用。
冗余的液压锁紧与反馈设计，安全可靠。

易于维护

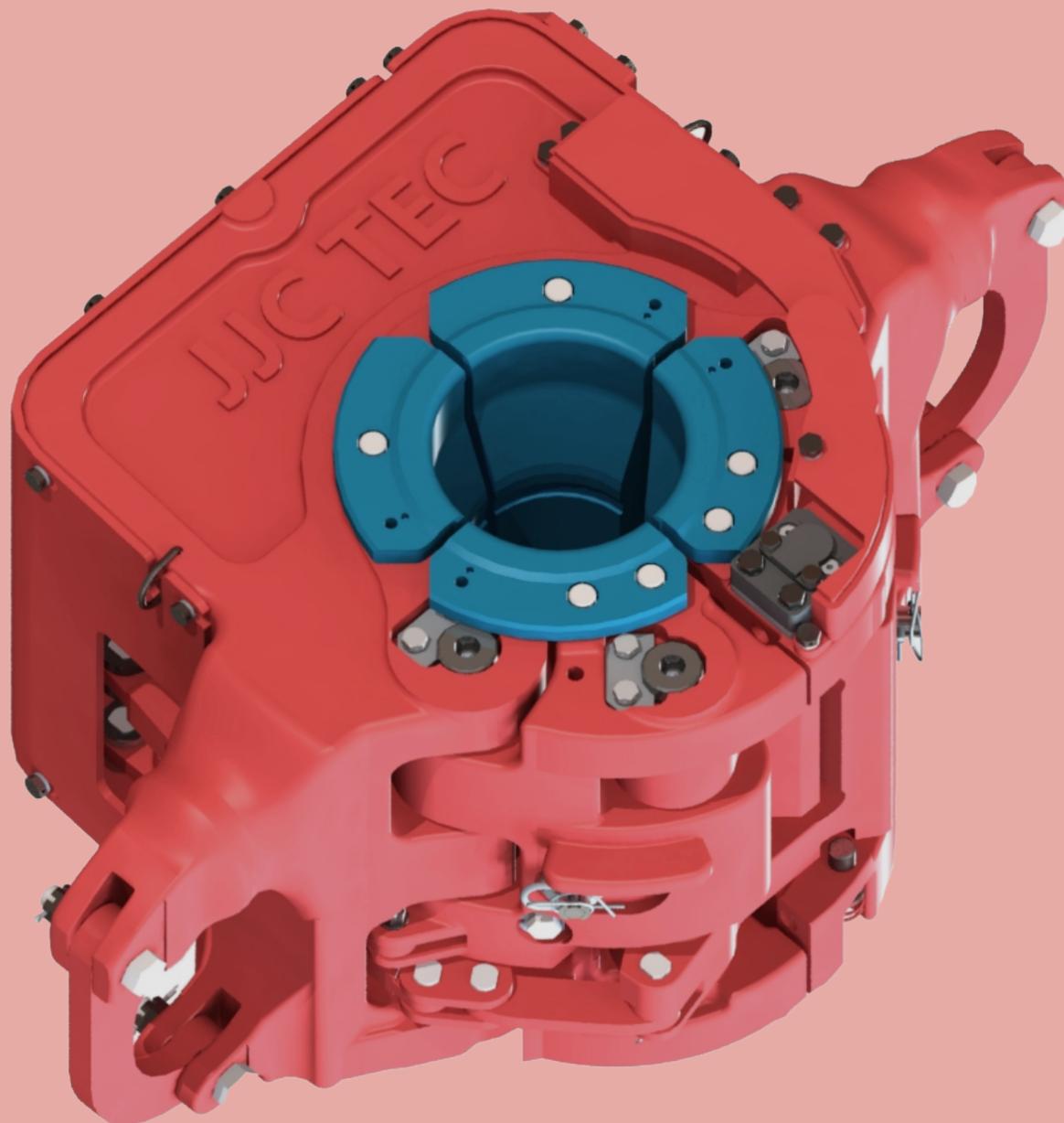
开关门传动机构维修便利，液压阀汇拆卸便捷。
补芯可快速更换。
创新的快速拆卸主承载销。

高可靠性

超大扭矩的开关门力矩，即使在冬季结冰与泥浆污染的情况下，仍能顺畅开关吊卡。

智能联动

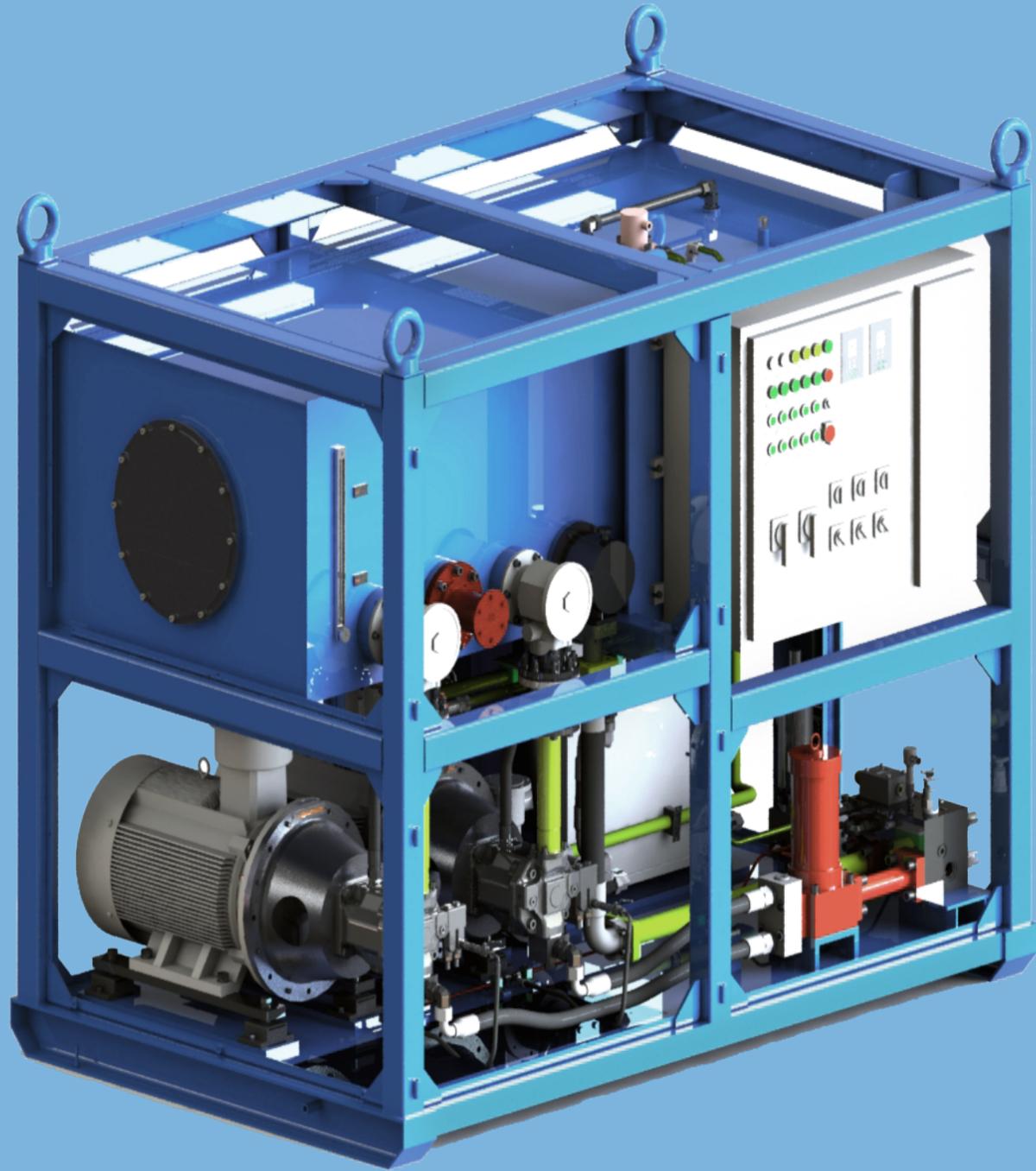
可与 JJC 铁钻工机器视觉组件联控，实现一键式全自动作业。



* 实际产品与图片可能会存在出入，产品参数可根据客户要求定制设计。

技术参数

型号	SE35-A1	SE50-A1	SE75-A1
载荷额定值	3,150 kN	4,500 kN	6,750 kN
适用管具范围	2-7/8" ~ 7-1/4" DP	2-7/8" ~ 9-3/4" DP	2-7/8" ~ 9-3/4" DP
外形尺寸 (长 x 宽 x 高)	1,070 x 500 x 470 mm (42.1" x 19.7" x 18.5")	1,130 x 780 x 550 mm (44.5" x 30.7" x 21.7")	1,130 x 780 x 550 mm (44.5" x 30.7" x 21.7")
液压系统压力	15 ~ 17 MPa (2,200 ~ 2,500 psi)		
最大开门力矩	1,600 N·m (1,180 ft-lbs)		
最大关门力矩	2,800 N·m (2,070 ft-lbs)		
安全门最大开门力矩	1,400 N·m (1,030 ft-lbs)		
安全门最大关门力矩	2,500 N·m (1,840 ft-lbs)		
顶驱油道利用数量	1 (2 条油道可增添翻转机构或负载反馈模块)		
控制方式	自动关门、司钻开门、设备连锁		



JJC TEC® 综合液压动力站

综合液压动力站为石油钻机集成式液压动力站，为多个液压机具提供液压动力。

🕒 耐用

专利技术的全封闭式油箱和呼吸气囊设计，降低液压油更换频率，提高液压元件使用寿命。

电控和液压系统标准件为国际知名品牌产品，故障率更低，维护更方便。

♻️ 环保

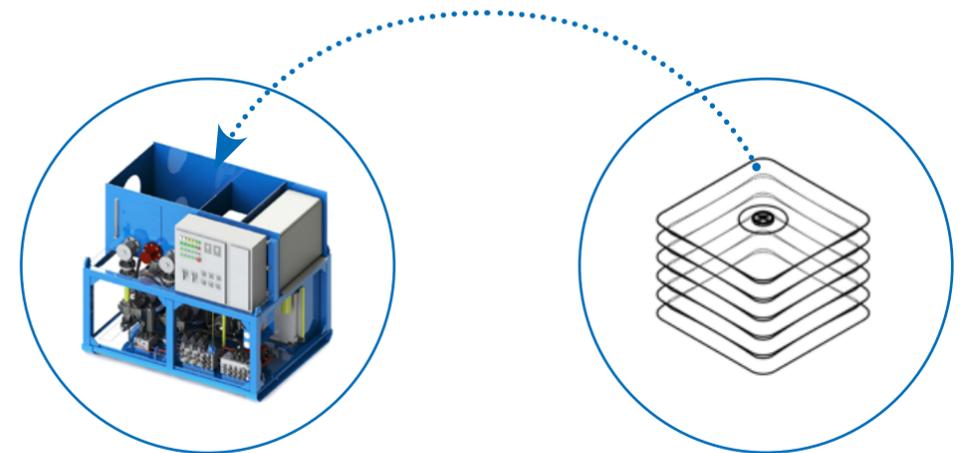
自有专利的负载敏感控制技术，电机泵组功率自动匹配负载功率。无负载时自动进入小流量待机状态，液压油温升小，平均能耗可降低 80%。

选用高性能液压阀件、管件和密封件，标准化作业流程，严控制造质量，杜绝跑冒滴漏。

📦 灵活

采用模块化撬装设计，预留钻机集成控制端口，满足客户钻机的新造和定制化改造需求。

提供适用于不同场景的各种型号，还可定制化设计。



呼吸气囊专利

专利技术的呼吸气囊使用特殊材质和优良的工艺制作，为长方体或者枕形结构，安装在辅助油箱内部，形成封闭的油箱系统。

在液压站工作过程中，通过油箱呼吸气囊的收缩和膨胀，使油箱内外压力平衡，同时隔绝液压油与外界空气。有效保证了液压油的清洁度，延长了液压油的使用寿命，也保护了装备。

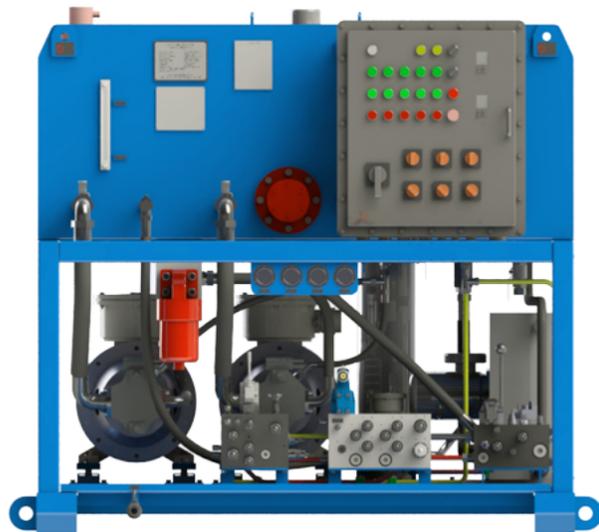
* 实际产品与图片可能会存在出入，产品参数可根据客户要求定制设计。

JJC TEC® 综合液压站

37kW 液压站

HPU37-120DI

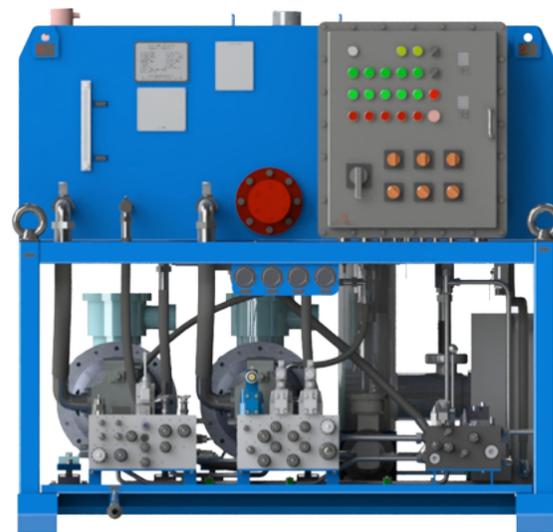
共有 7 组供油和回油接口, 包括井架缓冲装置、液压猫头、液气大钳、井架平移和备用接口等。



45kW 液压站

HPU45-140DI

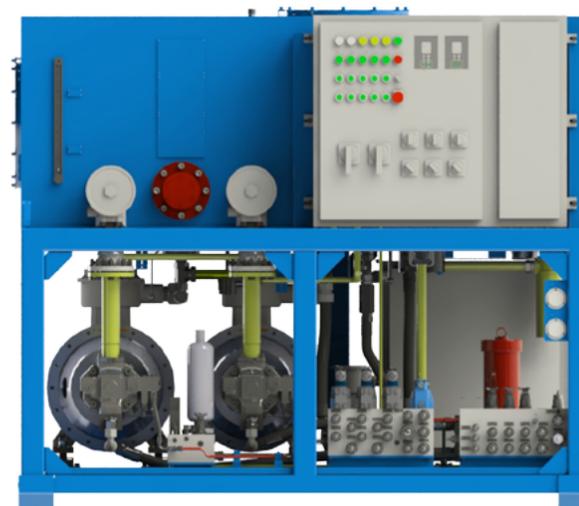
共有 9 组供油和回油接口, 包括井架缓冲装置、液压猫头、铁钻工、液气大钳、液压绞车、BOP 吊装、钻机滑移和备用接口等。



55kW 液压站

HPU55-200DI (HL)

本体集成了分配阀汇, 可放置于偏房内, 共有 10 路供油和回油接口。可满足铁钻工、钻机滑移、液压绞车、液压大钳, BOP 移运、缓冲机械手、液压泥浆盒, 井架缓冲缸、液压猫头等机具的使用。



55kW 液压站

HPU55-200DI (LL)

由本体和分配阀箱两部分组成, 适合野外露天环境作业; 设置了 10 路供油口和回油接口, 能够满足钻机常规机具使用要求 (同 HL 型)。



* 实际产品与图片可能会存在出入, 产品参数可根据客户要求定制设计。

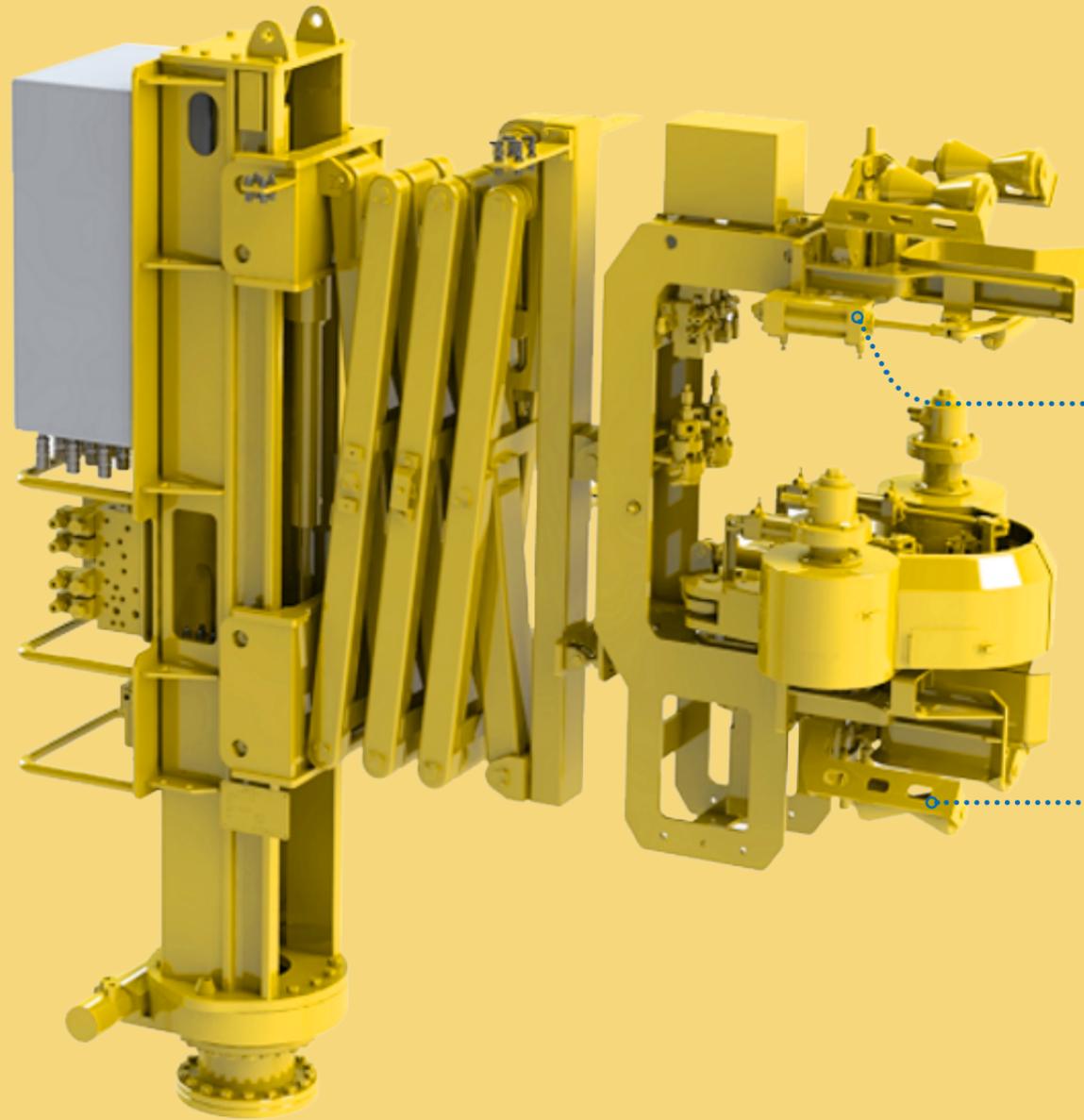
不同型号产品适用于不同场合和工况

技术参数		
型号	HPU37-120DI	HPU45-140DI
额定工作压力	16 ~ 21 MPa (2300 ~ 3000 psi)	16 ~ 21 MPa (2300 ~ 3000 psi)
额定流量	120 LPM (32 GPM)	140 LPM (37 GPM)
电机功率	37 kW	45kW
动力源	380 VAC / 50 Hz 460 VAC / 60 Hz	380 VAC / 50 Hz 460 VAC / 60 Hz
外形尺寸 (长 x 宽 x 高)	2,200 x 1,800 x 1,950 mm (86.6" x 70.8" x 76.7")	2,200 x 1,800 x 1,950 mm (86.6" x 70.8" x 76.7")
重量	2,800 kg (6,160 lbs)	3,000 kg (6,600 lbs)

技术参数		
型号	HPU55-200DI (HL)	HPU55-200DI (LL)
额定工作压力	16 ~ 21 MPa (2300 ~ 3000 psi)	16 ~ 21 MPa (2300 ~ 3000 psi)
额定流量	200 LPM (53 GPM)	200 LPM (53 GPM)
电机功率	55 kW	55 kW
动力源	380 VAC / 50 Hz 460 VAC / 60 Hz	380 VAC / 50 Hz 460 VAC / 60 Hz
外形尺寸 (长 x 宽 x 高)	2,450 x 1,850 x 2,100 mm (96.4" x 72.8" x 82.6")	2,900 x 1,800 x 2,200 mm (114.1" x 70.8" x 86.6")
重量	4,800 kg (10,560 lbs)	5,200 kg (11,440 lbs)

JJC TEC® 钻杆防喷洁扣机

JJC 钻杆防喷洁扣机是用于石油天然气钻井管具接头螺纹清洁、喷涂丝扣油、钻杆扶正和泥浆防喷作业的钻台自动化工具。设备的主体可分别安装洁扣机部件和防喷盒部件，具有良好的互换性，扩展了不同场景下的应用范围。



扶正机械手安装在摆动臂的上方和下方，用于辅助清洁公扣和钻杆扶正。

螺纹清洁系统包含可水平转动的左右摆动臂结构，左右摆动臂上安装有清洁母扣装置、母扣涂油装置、清洁公扣装置和公扣涂油装置，左右摆动臂通过伺服电机驱动可快速准确地切换工作位置。

高效

扶正钻具、洁扣和喷涂螺纹脂，全自动一键式作业，全面灵活覆盖不同场景下的需求，更好地推动钻井平台的自动化，全面提高钻井效率。

经济

定量喷油可节省近 70% 螺纹脂，效果更好。

泥浆盒与钻杆形成密封腔收集溢出的泥浆，通过导流管将泥浆排放至泥浆伞内回收使用，同时实现泥浆不落地的清洁作业。

安全

代替钻台人员工作，实现钻台无人值守作业，大大提高了钻井作业质量，保障安全。

钻杆防喷洁扣机

ABM-G1 分为刷公扣总成和刷母扣总成两个部分。

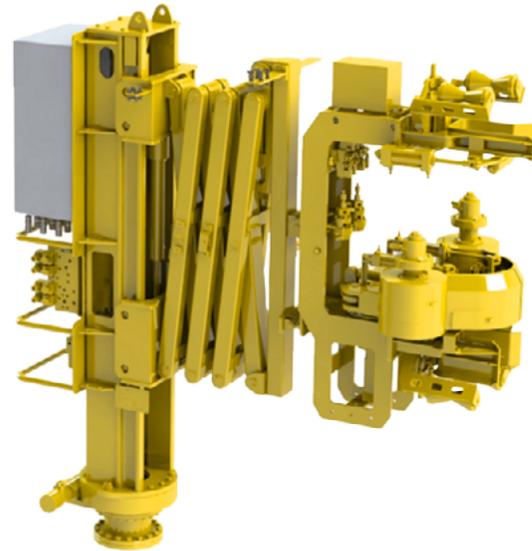
刷公扣总成安装在钻台面机械手的滑轮轨道端面上，能够完成公扣清洁和涂丝扣油作业。

刷母扣总成可安装在吊钳外立柱上，能够完成母扣清洁作业。

简化立柱伸缩结构，扩展不同场景下的应用范围，推动钻井平台的自动化。



ABM-E1
防喷模块



ABM-E1
洁扣模块



ABM-G1
刷母扣总成



ABM-G1
刷公扣总成

技术参数	
额定工作压力	16 MPa (2,300 psi)
额定流量	60 LPM (16 GPM)
管具范围	3-1/2" ~ 5-7/8" DP
伸缩范围	1,800 ~ 3,400 mm (70.9" ~ 133.9")
垂直升降高度	800 mm (31.5")
外形尺寸 (长 x 宽 x 高) (含运输底座)	3,100 x 1,230 x 2,360 mm (122" x 48.4" x 92.9")
总重 (含运输底座)	2,000 kg (4,410 lbs)

技术参数	
适用管具范围	3-1/2" ~ 5-7/8" DP
摆动范围	±90°
刷公扣升降高度	350 mm (13.8")
刷母扣升降高度	470 mm (18.5")
刷公扣总成重量	160 kg (353 lbs)
刷母扣总成重量	120 kg (265 lbs)

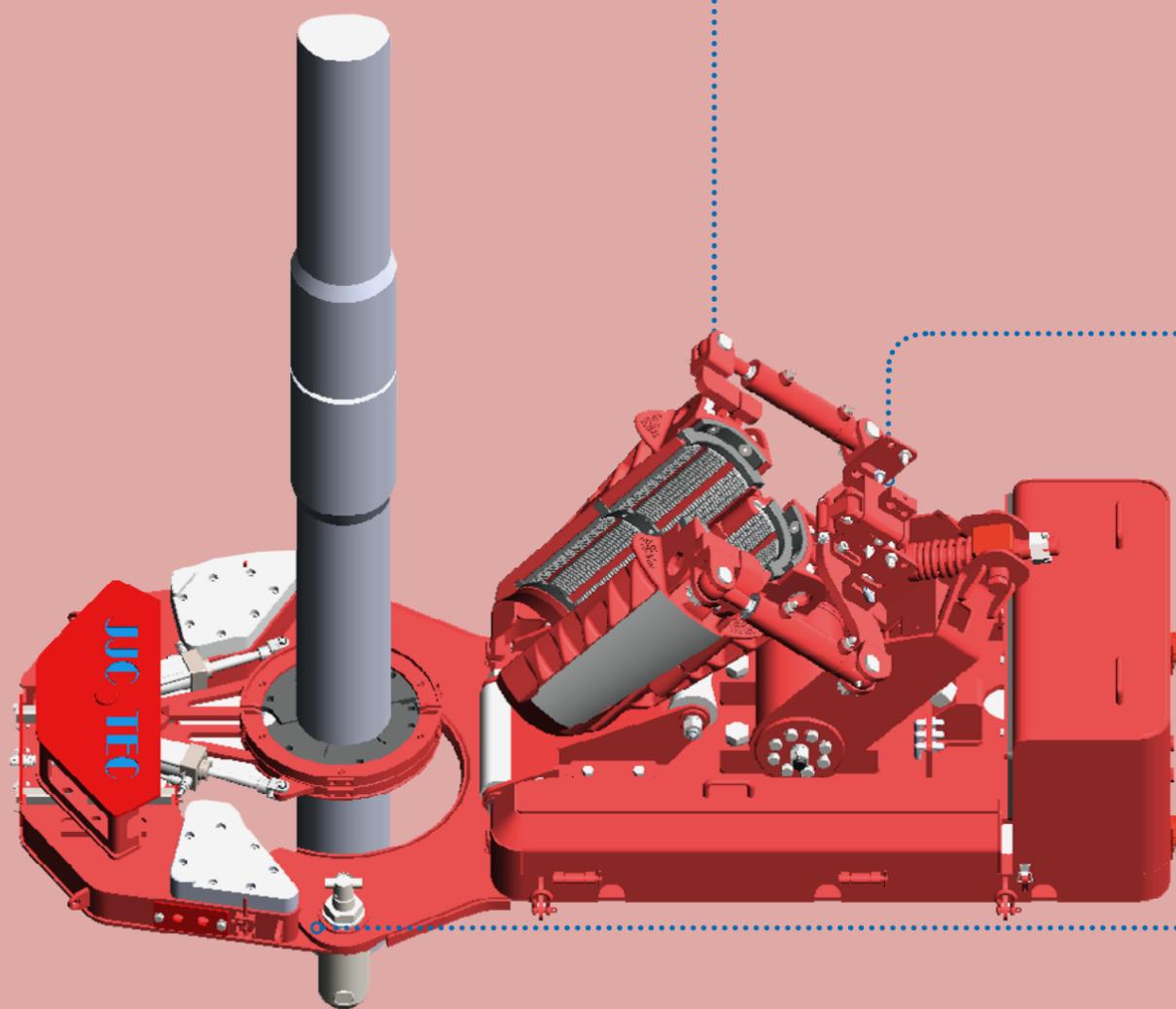
* 实际产品与图片可能会存在出入，产品参数可根据客户要求进行定制设计。

JJC TEC® 液压卡瓦系统

液压卡瓦系统包括高性能卡瓦、卡瓦提放装置和自动刮泥器，全套产品组合使用可实现井口自动化。

技术优势

- 额定载荷大，适用于深井作业。
- 保护钻具，有效降低管具降级、报废的概率。
- 卡瓦钳牙更换维护方便快捷。



RS04-A1
高性能卡瓦

JJC 高性能卡瓦是一种新型井口卡持设备，采用一体化圆柱形模型，本体钳牙为弧面，有一定的转动量，可根据管具夹紧角度自动调整。

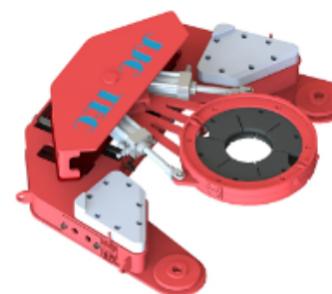
技术参数	
适用管具范围	5-1/2" ~ 5-7/8" DP
额定载荷	4,500 kN
控制方式	自动化控制
外形尺寸 (长 x 宽 x 高)	625 x 420 x 592 mm (24.6" x 16.5" x 23.3") (带提手)
重量	102 kg (225 lbs)



PSH-A1
卡瓦提放装置

JJC 卡瓦提放装置创新设计，可快速提放不同类型卡瓦，可靠耐用，易于安装和维护。

技术参数	
适用管具范围	2-3/8" ~ 7" DP
最大工作压力	16 MPa (2,320 psi)
额定流量	40 LPM (10 GPM)
控制方式	手动、集成
动力源	220 VAC / 50 Hz
外形尺寸 (长 x 宽 x 高)	1,452 x 790 x 880 mm (57.2" x 31.1" x 34.7")
重量	310 kg (682 lbs)



PMW-A1
自动刮泥器

自动刮泥器是一种井口自动化设备，在起钻的过程中代替人力清洁管具外壁的泥浆。

技术参数	
适用管具范围	2-3/8" ~ 6-5/8" DP
额定工作压力	0.8 MPa 气动
控制方式	本地、远程、集成控制
外形尺寸 (长 x 宽 x 高)	665 x 790 x 350 mm (26.2" x 31.1" x 13.8")
重量	80 kg (550 lbs)

* 实际产品与图片可能会存在出入，产品参数可根据客户要求定制设计。

Tripro® 系统

Tripro® 系统是一套集成了多种先进智能化设备和智能控制系统的高精度、高效率钻井平台方案。它可以完全集成钻机控制系统，实现“一键式”作业。

高效率

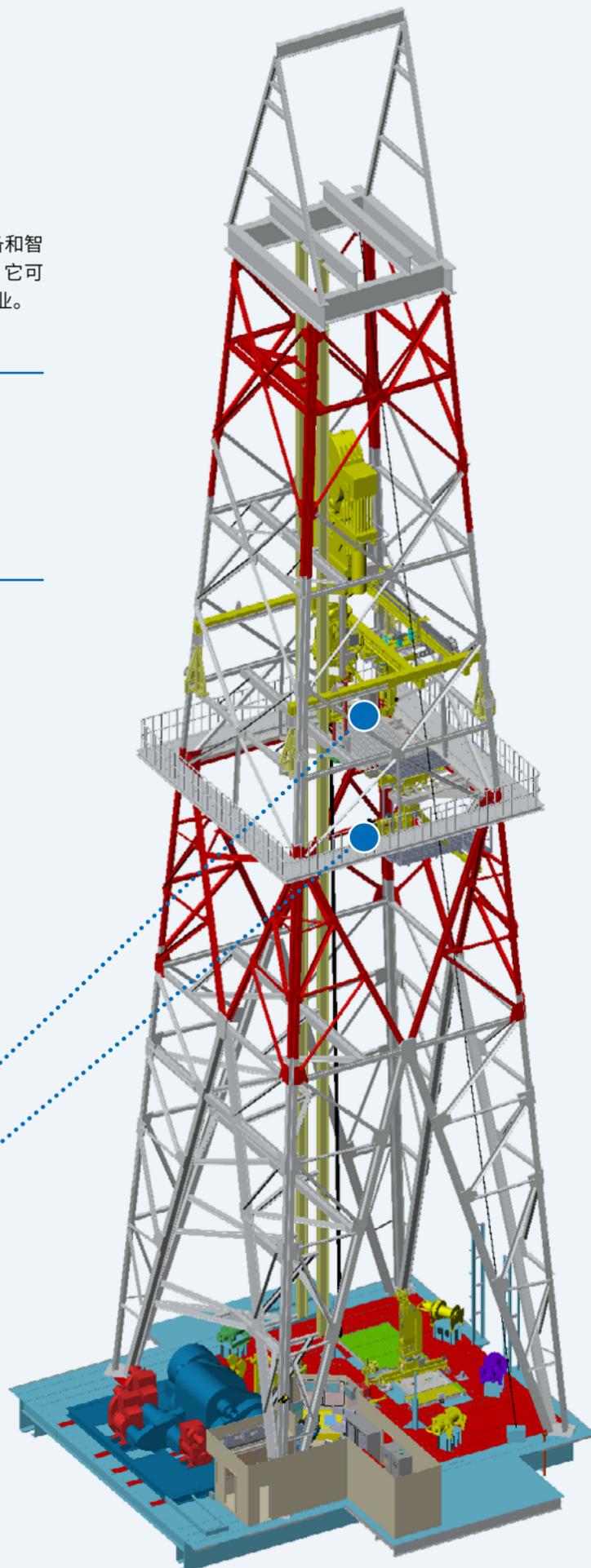
起、下钻效率：800m/h，约 28 柱 / 小时。

技术领先的智能化设备

- 每款产品都有自己独特的技术优势和数项专利技术。

先进的虚拟调试技术

- 3D 数字孪生模型。
- 配合虚拟调试技术，可进行完全模拟测试和培训。

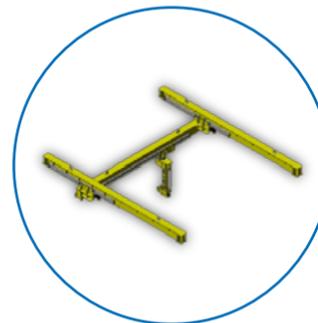


上机械手

下机械手

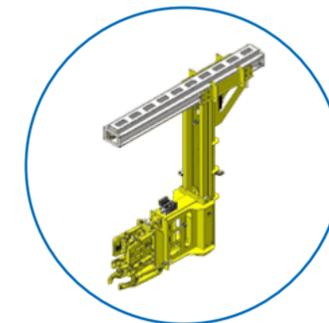
* 实际产品与图片可能会存在出入，产品参数可根据客户要求定制设计。

二层台排管机器人由上下机械手组成，上机械手悬持，下机械手抓举，运动轨迹简化为直线与旋转运动。



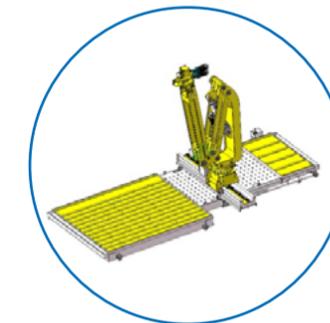
1 上机械手

二层台上机械手悬持方式，采用带自锁角的吊钳结构，体积小，承载力大，能够处理钻铤管柱。



2 下机械手

二层台下机械手采用多功能组合钳，带夹持、扶正和定位功能，夹持式处理钻杆立柱，推扶式处理钻铤立柱。

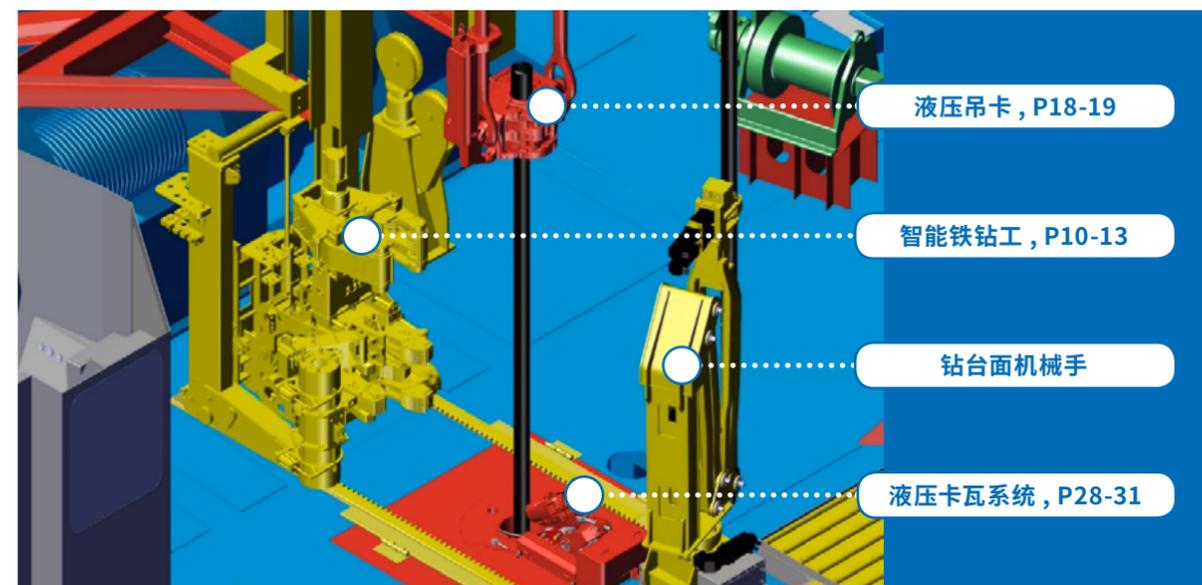


3 钻台面机械手

钻台面机械手带扶正装置，能够实现井口管柱的精确对扣。

技术优势

- 二层台两台机械手分解了复杂动作，可靠性高。
- 占用井口时间最少，作业效率高。
- 水平运动机构由伺服电机驱动，速度快，精度高。
- 管具交接有位置和载荷信号双重互锁，本质安全。
- 体积小，重量轻，动作精确，适合智能钻机和老钻机改造。



液压吊卡, P18-19

智能铁钻工, P10-13

钻台面机械手

液压卡瓦系统, P28-31

高端技术服务

我们打造了一支专业的技术服务队伍保障石油钻井装备连续作业

A+ 级团队

- 拥有 20+ 位行业专家，工程师均拥有 5 年以上现场工作经验。
- 骨干成员曾为 NOV/Aker MH/TESCO 等国外知名设备厂商工作。

极高的专业水准

- 为不同钻井包或钻井单元提供包括硬件与控制系统在内的 7 天 24 小时现场和远程技术支持。
- 对于 NOV/ MH 等设备尤为精通。

及时高效

- 2-3 周内可提供设备维修常用零件，包括顶驱、绞车、泥浆泵、天车、游车、铁钻工、排管机、吊机等。
- 大修工作可根据要求快速完成，符合项目要求。

深耕高端装备服务十余年



桥式起重机和排管机检修



SAB 检修



排管机检修

钻井设备故障诊断及现场检修

根据客户要求，我们可以提供现场检查和维修服务或车间大修服务，涵盖所有关键钻井设备，包括顶驱、绞车、排管机等。

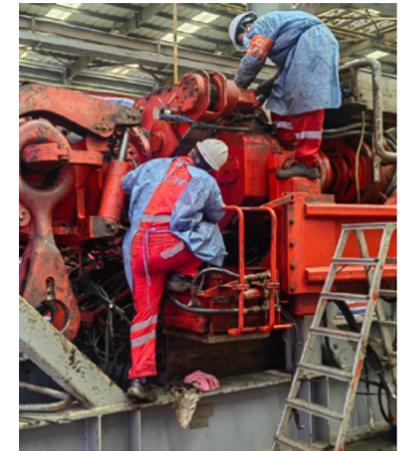
顶驱的故障诊断及现场检修



现场修理

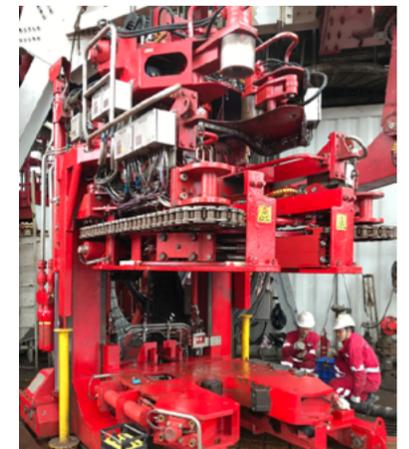


车间修理



船厂维修

铁钻工的故障诊断及现场检修



绞车的故障诊断及现场检修



钻机系统升级

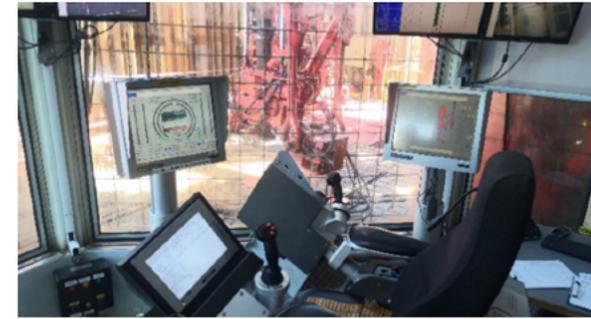
我们提供现场故障排除服务，可为高温 / 极寒钻机提供维护服务。

- 累计为 COSL, CPOE, SINOPEC 等客户的 50 多个海洋平台提供服务。
- 快速的备件供应和维修维护能力。

服务案例



平台系统升级包括如下 2 项升级项目：



64 bit
软件升级
32 bit

新系统
完美兼容
旧系统

BOP 操作控制系统升级：

BOP 控制系统服务器硬件系统、操作系统升级。整个升级服务在不改变原有逻辑及框架的基础上进行更新，避免了因原产品停用造成的数据丢失问题。

钻井设备控制系统及监视器升级

钻井设备控制服务器硬件以及通讯卡件的升级，解决原始旧服务器停产造成的备件缺失和服务器卡件不兼容的问题，延长了服务器使用寿命。

控制系统服务器操作系统升级，在不改变原有逻辑以及框架的基础上进行了控制软件的更新。

钻井设备控制系统服务



软件实验室



现场调试

服务案例

中海油服

1. HY941 BOP 吊修理
2. 力神折臂吊修理和 HY942 关节吊修理
3. 南海 2 号钻井平台管柱自动化升级改造
4. 渤海 4 号钻井平台管柱自动化升级改造
5. HY943 HydraRacker III 排管机修理
6. NH2 平台 TDS-8SA 顶驱大修
7. NH2 平台 RA-60-8 天车大修
8. NH2 平台 T4950 转盘大修
9. NH2 平台 C-3-II 钻井绞车大修
10. NH5 平台 12P160 泥浆泵大修
11. NH10 平台 DDM-650 顶驱维修
12. COSL CRAFT PRS-8I 排管机修理
13. NH7 平台 1320-UE 钻井绞车修理
14. 隔水管指梁修理
15. 钻井设备 - 桥吊等设备修理
16. HY942 HydraRacker X-Y 排管机大修
17. HY942 平台 14P220 泥浆泵大修
18. HY942 平台 CBC-750 天车大修
19. HY942 平台 D-495 转盘大修
20. HY942 平台 HTB-750 游车修理
21. HY942 平台 SSGD750 钻井绞车大修
22. HY942 平台 HPS-750 顶驱齿轮箱安装

中石油

23. 钻井设备控制系统及 BOP 操作控制系统升级
24. COSL STRIKE 排管机钳头修理
25. NH2 锚机齿轮加工
26. NH5 游车修理服务
27. 湾钻 1 号电子司钻修理项目
28. NH6 平台锚机液缸及东方发现平台加热丝、管线等加工
29. 一体化上海 -VARCO 顶驱维修服务
30. 海洋石油超人顶驱导轨加工制作更换
31. 东方发现平台机舱供风机变频器 and UPS 系统修理
32. NH10 平台钻井绞车高速离合器联轴节加工
33. NOV TDS-11SA/TSD-1000 顶驱修理
34. CPOE18 平台顶驱应急大修服务
35. CPOE19 平台 Canrig 顶驱预防性大修服务
36. 升降自润滑机构整改服务
37. 中油海 16/17 平台关键设备预防性修理合同

中石化

38. 勘探 7 号控制系统技术服务
39. 勘探 7 号顶驱修理
40. 勘探 7 号铁钻工修理

定制化产品服务

我们持续推动各类零部件、总成件本地化发展，为客户提供成本、周期可控的国产化方案，解决“卡脖子”问题。可根据软件、参数提供各类电气关键组件，并可根据客户的需求提供定制化开发及跟换服务。

机械类



总成件

电器类



传感器

液压类



泵、马达



液缸总成

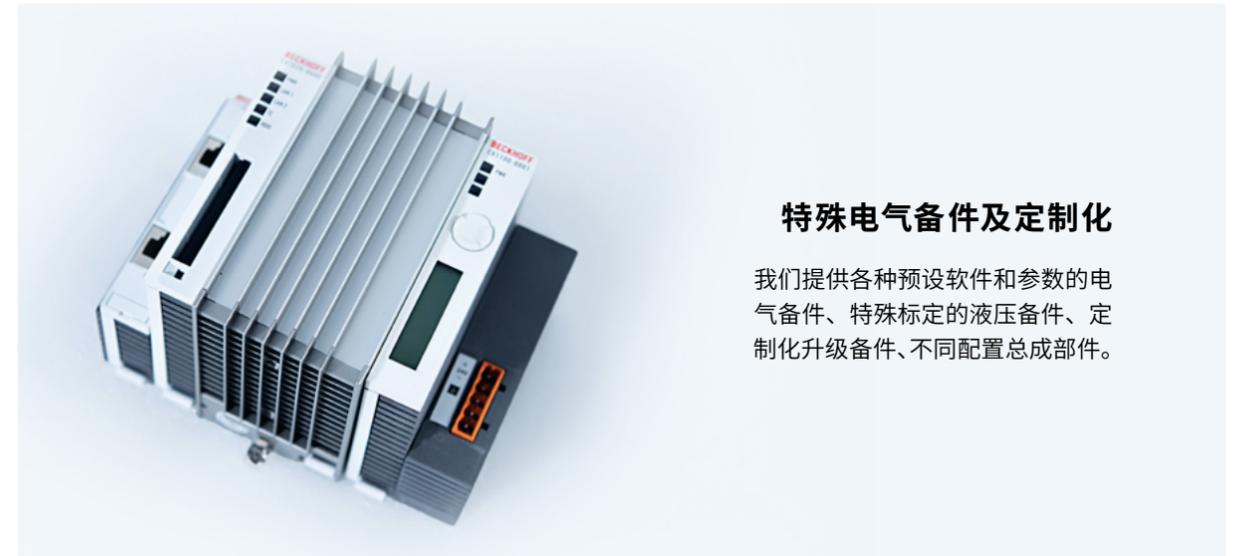


电缆接头



阀汇总成

联系我们获取更多信息:



特殊电气备件及定制化

我们提供各种预设软件和参数的电气备件、特殊标定的液压备件、定制化升级备件、不同配置总成部件。



机械备件及国产化替代

按照客户的要求，我们提供定制化设计和制造高性能零部件及总成服务，协助客户提升设备性能。



顶驱游动电缆定制

可根据需要定制各种长度 / 安装方式 / 连接方式，可选择购买整体进口产品，或采用国内成套方案。

顶驱备件服务

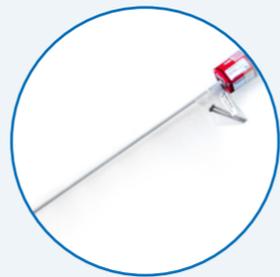
部分电气部件



电缆接头



SBC 控制器



传感器



游动电缆



1 液缸总成

7 S管

3 齿轮油泵总成

4 旋转头法兰内套

5 顶驱锁销总成

6 顶驱管子处理器

2 背钳液缸总成



1 液缸总成



2 背钳液缸总成



3 齿轮油泵总成



4 旋转头法兰内套

旋转头法兰内套连接在顶驱齿轮箱底部，作为液（气）路的旋转通道，其外表面有镀（涂）层，高频使用导致和密封接触的镀（涂）层磨损出现凹槽而导致密封失效，影响钻井作业。



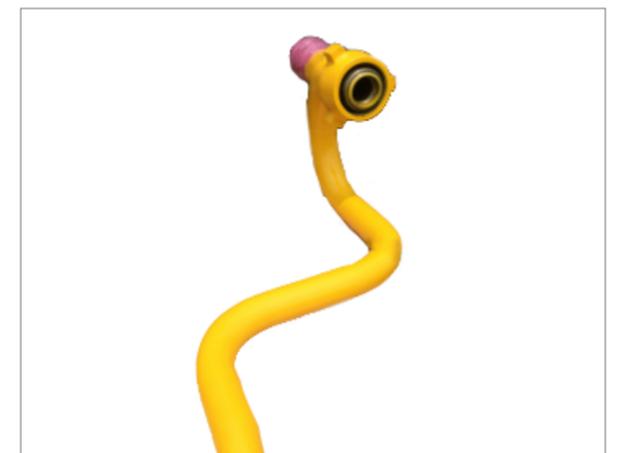
5 顶驱锁销总成

顶驱锁销总成主要是在顶驱管子处理器的背钳夹紧钻具准备上、卸扣时把管子处理器锁止，从而实现顶驱自身上、卸扣的功能。同时，锁销总成还能驱动管子处理器双向无限制旋转。由于现场作业的需求，管子处理器经常带负载旋转调整位置，容易损坏，进而影响钻井作业。



6 顶驱管子处理器

顶驱管子处理器为顶驱通过主轴自身正反转拆、卸钻具提供反扭矩。其背钳总成使用频繁，每次接立柱、拆立柱都需要用到。该总成的销轴和夹紧油缸等部位容易出现磨损导致功能失效，进而影响钻井作业。



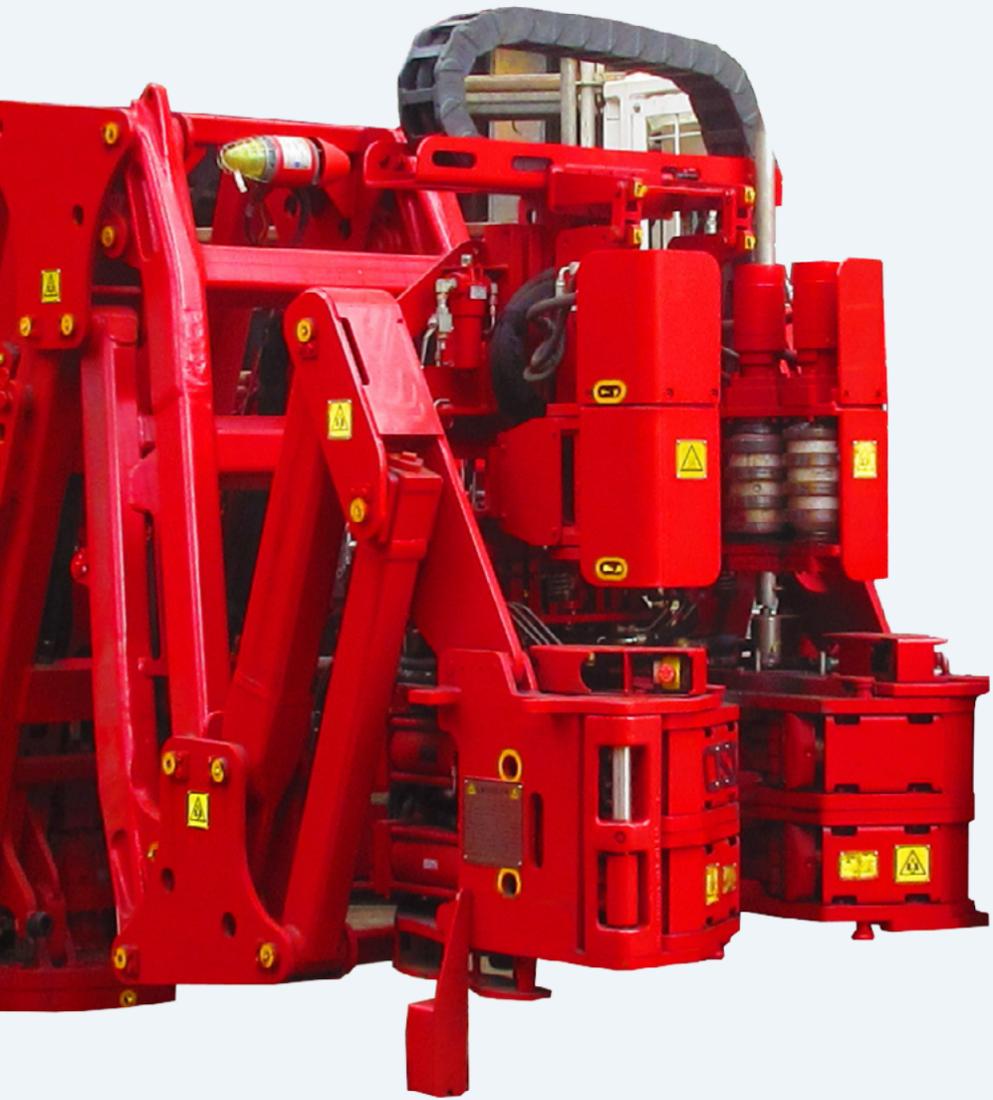
7 S管

其为顶驱水龙头带到冲管总成之间的泥浆通道，该通道承受高压泥浆的冲刷，弯道处容易形成冲蚀导致承压能力降低，影响钻井作业。

+ **常规备件库存** 我们在国内设有备件库，储备大量各种配件现货，保证在最短时间内满足客户需求。

铁钻工备件服务

铁钻工是自动化钻机的重要设备，冲扣钳和旋扣钳是用于钻具夹持和上、卸扣的关键组件。使用频繁、作业强度高、承受负载大、作业环境恶劣，需要频繁拆卸和安装。



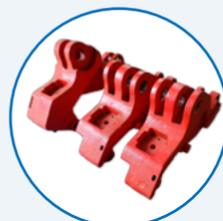
旋扣钳



稳定器



冲扣钳



扭矩钳



滚轮



液压阀组



钳颚



旋转器

钻井绞车备件服务

ADS 系列（自动绞车系统）是一种由齿轮驱动的机械绞车，配备有交流变频电机和两个多盘式摩擦制动器的先进控制系统。该系统用于提升和降低钻机的游动设备，以移除和插入钻具到井眼中。由于工作负荷条件高，需要频繁的拆卸和安装。



大扭矩齿轮箱组件

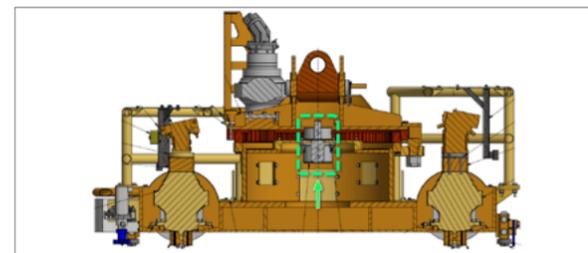


伊顿摩擦盘式刹车组件



排管机备件服务

旋转油道总成广泛应用于各种钻井设备中，为设备固定件和旋转件之间的液压（气压）提供通道，并且保证各液（气）路精确匹配，固定件和旋转件之间可以无限制旋转。





企业手册

Corporate Brochure

北京捷杰西石油设备有限公司

北京经济技术开发区荣华南路 15 号
中航技广场 A 座 1101 室
电话 : +86 10 6786 6409 / 10
传真 : +86 10 6786 0277
邮箱 : sales@jjcpe.com

北京捷杰西石油设备有限公司天津分公司

天津市津南区海河工业园区聚兴道 6 号
电话 : +86 22-2859 9756
传真 : +86 22-2859 9756

